

CHM



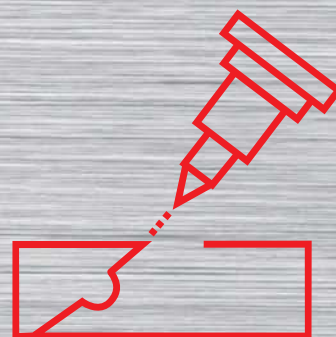
**OBRÓBKA
PLASTYCZNA**



**OBRÓBKA
SKRAWANIEM**



**CIĘCIE
BLACHY**

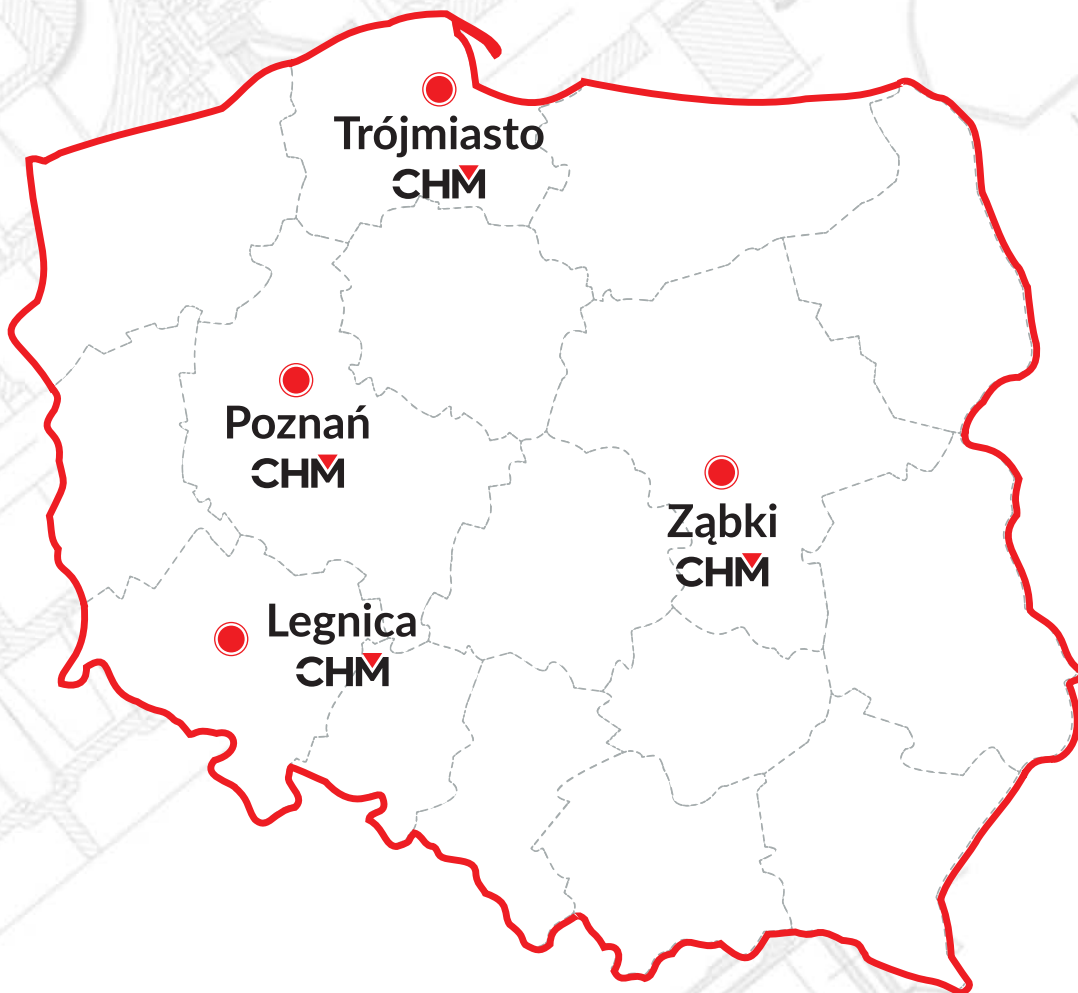


**CIĘCIE
RUR I PROFILI**

Maszyny i technologie
do obróbki plastycznej i skrawaniem

www.chmpolska.pl

CHM



Dane firmowe

CHM Sp. z o.o.
ul. Marii Konopnickiej 1/2
05-091 Ząbki

NIP: 125 163 38 84
REGON: 361874707

Dane kontaktowe

tel. +48 58 585 89 80
tel. +48 22 390 55 42

tel. +48 791 020 939
tel. +48 607 030 800
tel. +48 784 233 669

biuro@chmpolska.pl
serwis@chmpolska.pl

www.chmpolska.pl



| Prasy krawędziowe - hydrauliczne | |
|--|--------------|
| Nacisk | 40-600 t |
| Długość gięcia | 1250-6100 mm |
| Standardowo sterowane osie Y1, Y2, X, R + kompensacja ugięcia System sterowania Cybelec, Delem, Esa | |



| Prasy krawędziowe - hybrydowe (serwo-elektryczny napęd pompy) | |
|--|--------------|
| Nacisk | 50-300 t |
| Długość gięcia | 1250-4100 mm |
| Standardowo sterowane osie Y1, Y2, X, R + kompensacja ugięcia System sterowania Cybelec, Delem, Esa | |



Prasy krawędziowe wielkogabarytowe

| | |
|--|--------------|
| Nacisk | 600–6000 t |
| Długość gięcia | 1250–6100 mm |
| Rozwiązania dla maszyn Y1, Y2, X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 + kompensacja ugięcia System sterowania Cybelec, Delem, Esa | |



Prasy krawędziowe w tandemie

| | |
|--|---------------|
| Nacisk | 100–6000 t |
| Długość gięcia | 6000–20000 mm |
| Rozwiązania dla maszyn Y1, Y2, X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 + kompensacja ugięcia System sterowania Cybelec, Delem, Esa | |



| Nożyce gilotynowe hydrauliczne | |
|--------------------------------|--------------|
| Długość cięcia | 2600–4100 mm |
| Grubość blachy | 6–13 mm |



| Nożyce gilotynowe hydrauliczne – sterowane CNC | |
|--|--------------|
| Długość cięcia | 3100–6100 mm |
| Grubość blachy | 6–20 mm |



Lasery do blach z wymiennymi stołami

| | | | | | | |
|---------------------------|------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| Rozmiar stołu | mm | 1500×3000 | 2000×4000 | 6000×2500 | 8000×2500 | 12 000×2500 |
| Moc | kW | 1,5-30 | | | | |
| Dokładność | mm/m | ±0,03 | | | | |
| Opcja: głowica BEVEL ±45° | | | | | | |



Lasery otwarte

| | | | | | | |
|---------------|------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------------|
| Rozmiar stołu | mm | 1500×3000 | 2000×4000 | 6000×2500 | 12 000×2500 | 14 000×3000 |
| Moc | kW | 1,5-6 | | | 12-30 | |
| Dokładność | mm/m | ±0,05 | | | | |



Lasery wielkogabarytowe

| | | | | | | |
|--|------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| Rozmiar stołu | mm | 6000×2500 | 8000×2500 | 12000×2500 | 14000×3000 | 16000×3000 |
| Moc | kW | 1,5-40 | | | | |
| Dokładność | mm/m | ±0,05 | | | | |
| Opcja: głowica BEVEL ±45°, możliwość wydłużenia co 2000 mm | | | | | | |



Lasery z wymiennym stołem i przystawką do rur i profili

| | | |
|----------------|------|-----------------|
| Rozmiar stołu | mm | 3000×1500 |
| Moc | kW | 1,5-6 |
| Dokładność | mm/m | ±0,03 |
| Cięcie rur | mm | ∅ 20-210 |
| Cięcie kwadrat | mm | 20×20 - 150×150 |



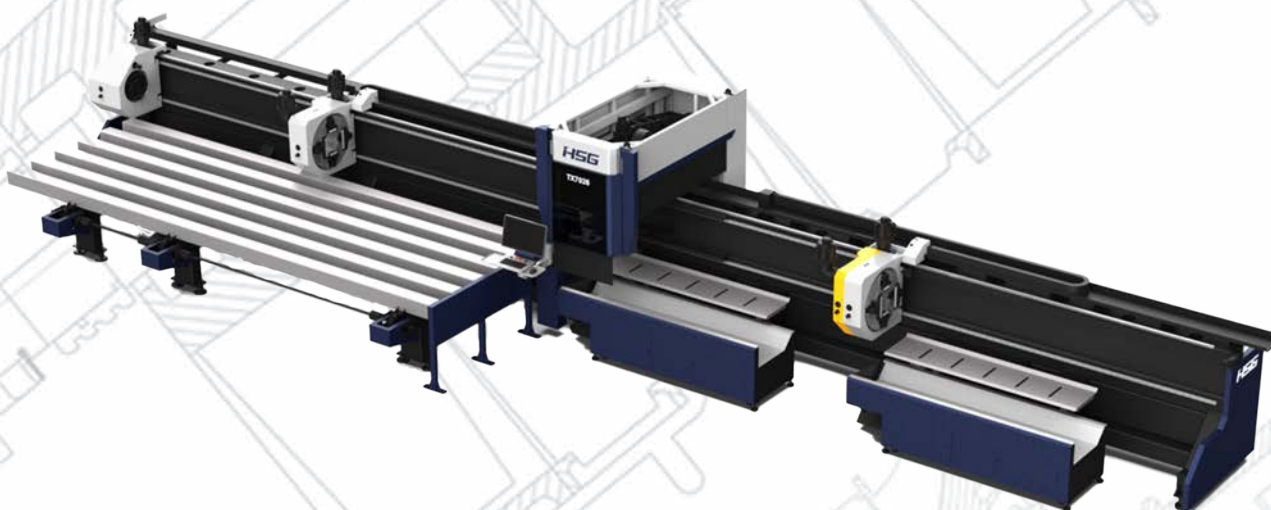
| Laser do rur i profili z 2 uchwytami | | |
|--------------------------------------|------|-----------------|
| Moc | kW | 1,5-3 |
| Dokładność | mm/m | ±0,05 |
| Cięcie rur | mm | ∅ 10-160 |
| Cięcie kwadrat | mm | 10×10 - 100×100 |
| Waga detalu | kg | 50 |



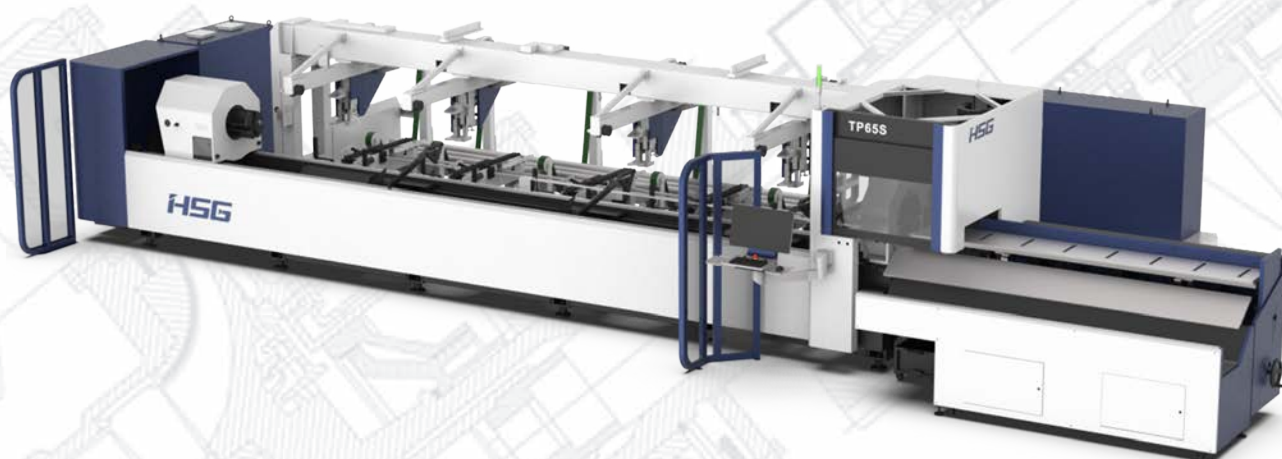
| Laser do rur i profili z 2 uchwytami i załadunkiem | | | |
|--|------|-----------------|-----------------|
| Moc | kW | 1,5-6 | |
| Dokładność | mm/m | ±0,05 | |
| Cięcie rur | mm | ∅ 20-219 | ∅ 20-325 |
| Cięcie kwadrat | mm | 20×20 - 150×150 | 20×20 - 230×230 |
| Waga detalu | kg | 150 | 200 |



| Laser High-Speed do rur i profili z 2 uchwytami | | | |
|---|------|-----------------|-----------------|
| Moc | kW | 1,5-6 | |
| Dokładność | mm/m | ±0,05 | |
| Cięcie rur | mm | ∅ 20-240 | ∅ 12-273 |
| Cięcie kwadrat | mm | 20×20 - 240×240 | 12×12 - 200×200 |
| Waga detalu | kg | 200 | |



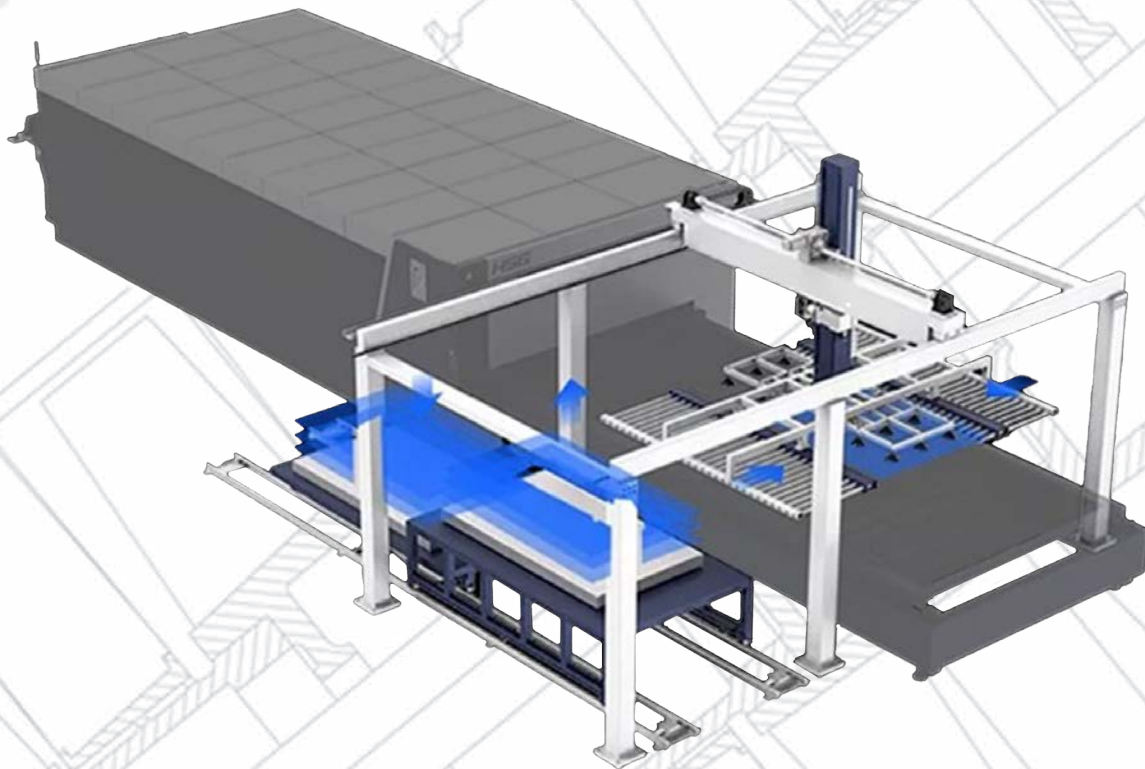
| Laser Heavy Duty do rur i profili z 2 lub 3 uchwytami | | | |
|---|------|-----------------|-----------------|
| Moc | kW | 3-12 | |
| Dokładność | mm/m | ±0,05 | |
| Cięcie rur | mm | ∅ 20-350 | ∅ 20-360 |
| Cięcie kwadrat | mm | 20×20 - 350×350 | 20×20 - 360×360 |
| Waga detalu | kg | 600 | 1000 |



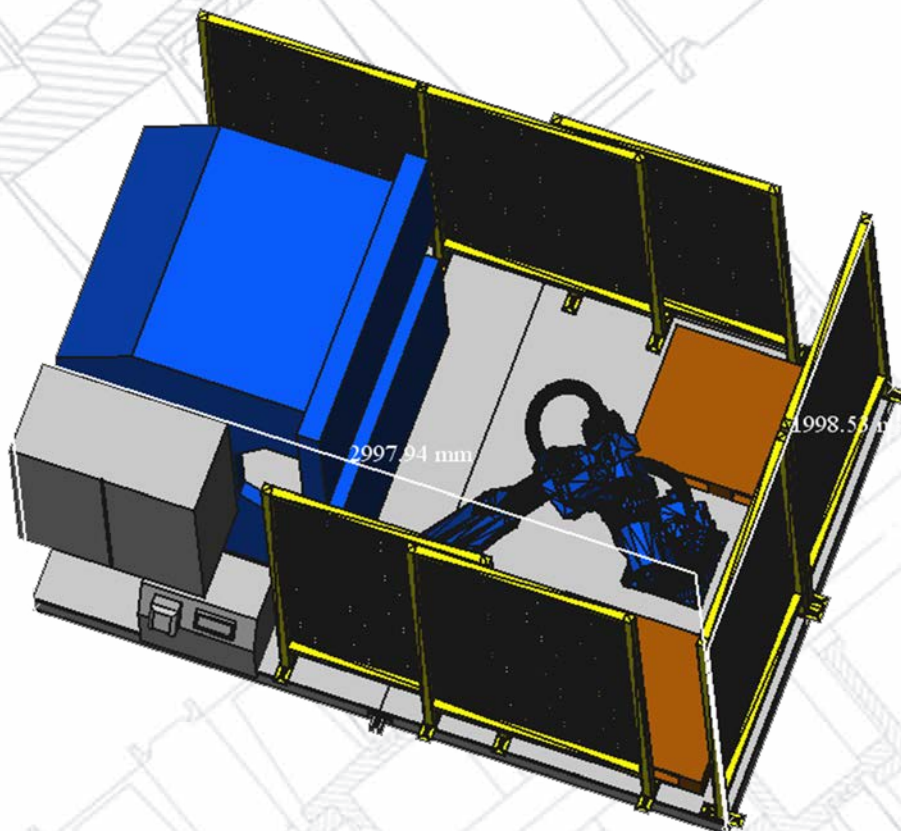
| Laser z głowicą BEVEL do rur i profili z 2 uchwytami | | |
|--|------|-----------------|
| Moc | kW | 3-6 |
| Dokładność | mm/m | ±0,03 |
| Cięcie rur | mm | ∅ 20-273 |
| Cięcie kwadrat | mm | 20×20 - 200×200 |
| Waga detalu | kg | 200 |



| Laser do rur i profili z 4 uchwytami + opcja głowica BEVEL | | | |
|--|------|-----------------|-----------------|
| Moc | kW | 6-12 | |
| Dokładność | mm/m | ±0,05 | ±0,01 |
| Cięcie rur | mm | ∅ 40-360 | ∅ 80-660 |
| Cięcie kwadrat | mm | 40×40 - 250×250 | 80×80 - 450×450 |
| Waga detalu | kg | 1000 | 3000 |



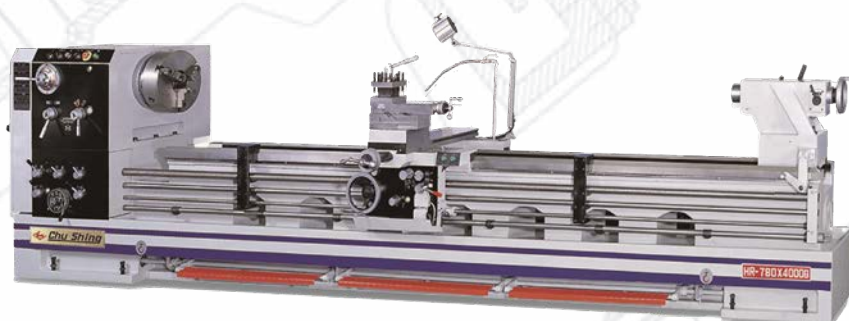
Automatyzacja procesów produkcyjnych od projektów po realizację





Tokarki uniwersalne produkcji tajwańskiej
(maszyny dostarczane w standardzie CE, z kompletem osłon)

| Parametr | | Model | | |
|------------------|-----|-----------|--------|-----------|
| | | CS 460 | CS 560 | HL 660 |
| ∅ nad łożem | mm | 460 | 520 | 660 |
| ∅ nad suportem | mm | 260 | 360 | 440 |
| przelot | mm | 58/82 | 58/82 | 85/105 |
| szerokość łoża | mm | 336 | 336 | 406 |
| obroty wrzeciona | rpm | 1500/2000 | | 750 |
| rozstaw kłków | mm | 1000-2200 | | 1000-4000 |
| moc silnika | kW | 5,5/7,5 | | |



Tokarki uniwersalne produkcji tajwańskiej
(maszyny dostarczane w standardzie CE, z kompletem osłon)

| Parametr | | Model | | | |
|------------------|-----|-----------------|--------|--------|--------|
| | | HR 680 | HR 780 | HR 880 | HR 980 |
| ∅ nad łożem | mm | 680 | 780 | 880 | 980 |
| ∅ nad suportem | mm | 440 | 540 | 640 | 740 |
| przelot | mm | 105 (155, 230) | | | |
| szerokość łoża | mm | 458 | | | |
| obroty wrzeciona | rpm | 1000 (800, 450) | | | |
| rozstaw kłków | mm | 1100-8000 | | | |
| moc silnika | kW | 11/15 | | | |



Szlifierki do wałków i otworów CNC

| Parametr | | TOS Hostivař | | | |
|----------------------|----|--------------|-------------|--------------|--|
| średnica szlifowania | mm | 250 | 320/400/500 | 630/850/1000 | |
| rozstaw kłków | mm | 630/1000 | 1000-3000 | 1000-8000 | |
| wymiary ściernicy | mm | 400×40×127 | 500×80×203 | 750×100×305 | |
| masa detalu | kg | 25/100 | 100/500 | 250/2500 | |
| moc silnika | kW | 4 | 11 | 22 | |



Szlifierki do płaszczyzn CNC

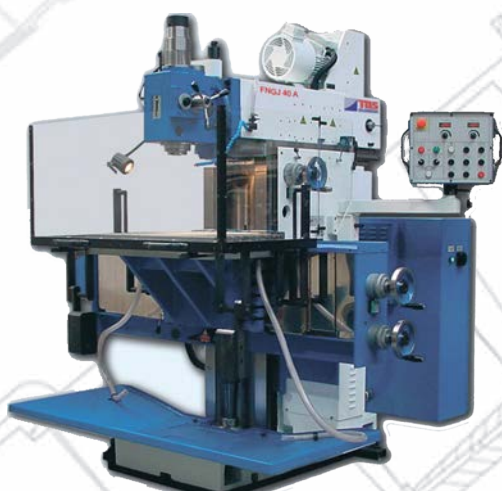
| Parametr | | TOS Hostivař | | | |
|-------------------|----|---------------|----------|---------------|---------------|
| stół | mm | 400×1000 | 500×1500 | 700(800)×2000 | 700(800)×3000 |
| wymiary ściernicy | mm | 400×25/75×127 | | | |
| masa detalu | kg | 600 | 1500 | 2000 | 4000 |
| moc silnika | kW | 11 | | | |


Frezarki uniwersalne z głowicą skrętną (opcja: wysuwana tuleja, 2 wrzeciona)

| Parametr | | Model | | | |
|------------------|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | FGU25 | FGU/FGV 32 | FGU40 HD | FGU50 HD |
| wielkość stołu | mm | 300×1300 | 360×1400 | 350×1500 | 350×1850 |
| przesuw X, Y, Z | mm | 1020×295×435 | 1020×295×435 | 1150×400×500 | 1480×400×500 |
| obroty wrzeciona | rpm | 50-1700 | 31-1400 | 40-1800 | 40-1800 |
| stożek wrzeciona | ISO | 40 | 40/50 | 40/50 | 40/50 |
| obciążenie stołu | kg | 300 | 250 | 400 | 500 |
| waga maszyny | kg | 2700 | 2900 | 3300 | 3400 |

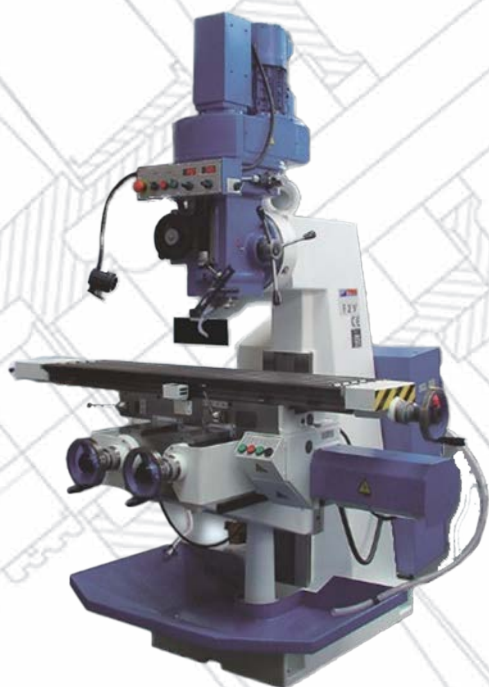

Frezarki łóżowe (konwencjonalne i CNC)

| Parametr | | Model | | | |
|-----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | FT1000 | FT1250 | FT1600 | FT2000 |
| wielkość stołu | mm | 1500×360 | 1800×400 | 2200×540 | 2600×600 |
| nośność stołu | kg | 800 | 1000 | 1500 | 2000 |
| przesuw X, Y, Z | mm | 1000, 380, 430 | 1250, 540, 470 | 1600, 710, 710 | 2000, 710, 710 |
| waga maszyny | kg | 3400 | 3800 | 6500 | 8100 |



Frezarki narzędziowe (konwencjonalne i CNC)

| Parametr | | Model | |
|------------------|-----|------------------|-------------|
| | | FNGJ40 | FNGJ50 |
| wielkość stołu | mm | 400×800 | 500×900 |
| nośność stołu | kg | 350 | 350 |
| przesuw X, Y, Z | mm | 640×430×415 | 720×530×515 |
| obroty wrzeciona | rpm | 20-4000 (ISO 40) | |
| wysuw tulei | mm | 80 | 80 |
| silnik wrzeciona | kW | 4 | 4 |
| waga maszyny | kg | 2450 | 2550 |



Frezarki pionowe z wysuwana tuleją / dwuwrzecionowe

| Parametr | | Model | | |
|------------------|----|-------------|---------------------|---------------------|
| | | F2V | FV30 HD | FV40 HD |
| wielkość stołu | mm | 300×1300 | 350×1500 | 350×1850 |
| skręt głowicy | ° | ±90° | ±45° ±45° (stół) | ±45° ±45° (stół) |
| przesuw X, Y, Z | mm | 840×376×420 | 1150×400×500 | 1480×400×500 |
| wysuw tulei | mm | 125 | 150 | 150 |
| obciążenie stołu | kg | 200 | 400 | 500 |
| waga maszyny | kg | 1550 | 3200 | 3400 |

**Prasy hydrauliczne typu C**

| | |
|--------|----------|
| Nacisk | 30-250 t |
|--------|----------|

**Prasy hydrauliczne typu H**

| | |
|--------|------------|
| Nacisk | 100-3000 t |
|--------|------------|



| Prasy mimośrodowe typu C | |
|--------------------------|----------|
| Nacisk | 30-315 t |



| Prasy mimośrodowe typu H | |
|--------------------------|-----------|
| Nacisk | 100-800 t |



Spawarki laserowe

Grubość obrabianego materiału

1. 1000 W, nierdzewna/węglowa: 0,5–3 mm
2. 1500 W, nierdzewna/węglowa: 0,5–4 mm
3. 2000 W, nierdzewna/węglowa: 0,5–5 mm
4. 3000 W, nierdzewna/węglowa: 0,5–7 mm



Gratowarki

| | | | | | | | |
|----------------|----|---------|-----|------|------|------|------|
| Max. szerokość | mm | 600 | 800 | 1000 | 1300 | 1500 | 1600 |
| Max. grubość | mm | 0,5–100 | | | | | |

O FIRMIE

CHM to ludzie z dwudziestoletnim doświadczeniem handlowo-serwisowym w branży przemysłowej, ze specjalizacją w obróbce metali. Sprzedajemy, instalujemy maszyny i urządzenia, doradzamy, realizujemy projekty specjalne, organizujemy korzystne finansowania. W naszym portfolio każdy klient znajdzie produkt idealnie dopasowany technicznie i cenowo, wedle uznania. Dzięki wdrożeniu nowoczesnych rozwiązań IT dedykowanych dla zachowania profesjonalnej obsługi serwisowej, każde zainstalowane przez nas urządzenie jest objęte opieką z najwyższą starannością. W celu zagwarantowania Państwu natychmiastowej reakcji serwisowej posiadamy szereg oddziałów **CHM** rozmieszczonych w całej Polsce. Fundamentem naszej wysokiej pozycji rynkowej są setki wdrożeń i tyle samo zadowolonych klientów. Zespół wykwalifikowanych doradców i inżynierów serwisu pozostaje do Państwa dyspozycji zawsze i w każdej sprawie. **Zapraszamy do współpracy!**



CHM Sp. z o.o.
ul. Marii Konopnickiej 1/2
05-091 Ząbki

tel. +48 58 585 89 80
tel. +48 22 390 55 42
biuro@chmpolska.pl

OBSERWUJ NAS





CHM Sp. z o.o.
ul. Marii Konopnickiej 1/2
05-091 Ząbki

tel. +48 58 585 89 80
tel. +48 22 390 55 42
biuro@chmpolska.pl

OBSERWUJ NAS

