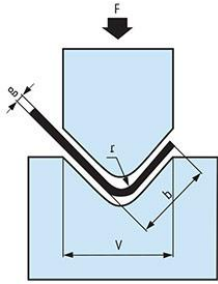


**TABELA DOBORU SIŁY GIĘCIA dla materiału  $R_m = 45 \text{ kg/mm}^2$  - dobór prasy krawędziowej nacisk.**

Parametry gięcia swobodnego blach przy gięciu w powietrzu kąt  $90^\circ$



F [t] – siła na 1 m

r – promień wewnętrzny giętej blachy [mm]

b – minimalna długość zagiętego ramienia [mm]

V – szerokość wyjęcia matrycy [mm], zalecane szerokości matryc: gx6 do 2,5 mm, gx8 do 8 mm, gx10 do 12 mm, g x12 do 25 mm

Tabela dla materiału o wytrzymałości na rozciąganie  $R_m = 450 \text{ MPa}$

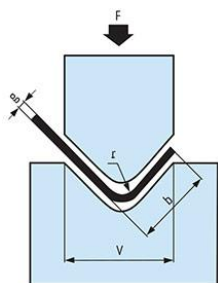
	V	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	140	160	200	250		
g	b	2.8	4	5	5.5	7	8.5	10	11	13.5	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	100	113	140	180		
	r	0.7	1	1.1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	23	26	33	40		
0.5		4	3																						
0.6		6	4	3	3																				
0.8			7	6	5	4																			
1.0			13	10	8	6	5																		
1.2					13	10	8	6	5																
1.5							13	10	9	8	7														
2.0							25	20	17	14	13	10													
2.5									29	24	21	16	12												
3.0										38	32	24	17	13											
4.0												47	34	25	19	14									
5.0														57	42	32	24	18							
6.0															65	48	36	26	20						
8.0																94	69	50	38	29	25				
10.0																		84	63	48	41	35			
12.0																			130	96	72	62	53	40	31
16.0																				139	120	101	76	58	
20.0																							126	95	

Przykład: Blachę o grubości 6 mm możemy zgiąć na matrycy o szerokości 50mm, minimalna szerokość gięcia dla tej matrycy to 35mm, zalecany promień stempla 8mm, należy użyć siły 48 ton na metr (dla blachy o  $R_m = 450 \text{ MPa}$ )

[Wpisz tutaj]

**TABELA DOBORU SIŁY GIĘCIA dla materiału  $R_m = 70 \text{ kg/mm}^2$ - dobór prasy krawędziowej nacisk.**

Parametry gięcia swobodnego blach przy gięciu w powietrzu kąt  $90^\circ$



F [t] – siła na 1 m

r – promień wewnętrzny giętej blachy [mm]

b – minimalna długość zagiętego ramienia [mm]

V – szerokość wyjęcia matrycy [mm], zalecane szerokości matryc: gx6 do 2,5 mm, gx8 do 8 mm, gx10 do 12 mm, g x12 do 25 mm

**Tabela dla materiału o wytrzymałości na rozciąganie  $R_m = 700 \text{ MPa}$**

	V	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	140	160	200	250
g	b	2.8	4	5	5.5	7	8.5	10	11	13.5	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	100	113	140	180
	r	0.7	1	1.1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	23	26	33	40
0.5		7	4																				
0.6		10	6	5	4																		
0.8			1	9	8	6																	
1.0			19	16	13	10	8																
1.2					20	15	12	10	8														
1.5							20	16	14	12	10												
2.0							39	31	26	22	20	15											
2.5								44	38	33	25	18											
3.0									58	50	37	27	20										
4.0											73	53	39	30	22								
5.0													89	66	49	37	27						
6.0														101	75	55	41	31					
8.0															147	107	78	59	45	39			
10.0																	131	98	74	64	55		
12.0																	202	149	112	97	82	62	48
16.0																		217	187	157	118	90	
20.0																						196	148

Przykład: Blachę o grubości 6 mm możemy zgiąć na matrycy o szerokości 50mm, minimalna szerokość gięcia dla tej matrycy to 35mm, zalecany promień stempla 8mm, należy użyć siły 75 ton na metr (dla blachy o  $R_m = 700 \text{ MPa}$ )

[Wpisz tutaj]