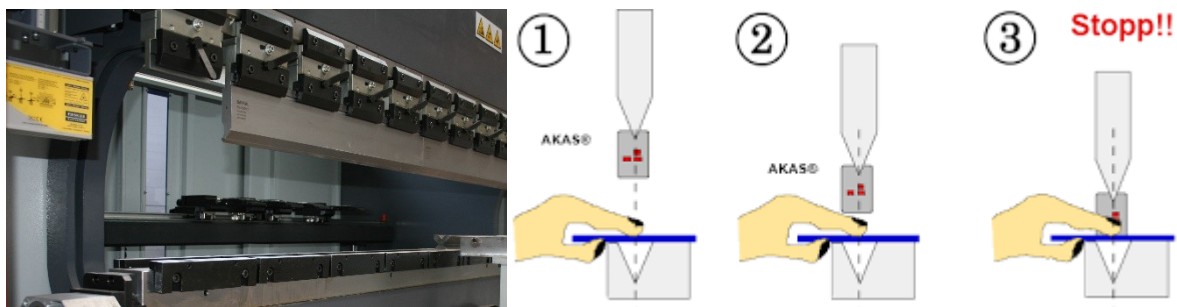


## Zabezpieczenie laserowe przestrzeni roboczej AKAS II



Widoczny na zdjęciu nadajnik wiązki lasera /żółty element/ zatrzymuje ruch belki gnącej w momencie pojawienia się przeszkody w osi gięcia. Na całość systemu składają się dwa nadajniki umieszczone po obu końcach belki gnącej.

Zaletą systemu jest jego umiejscowienie - w osi gięcia - a nie jak ma to miejsce w systemach wykorzystujących kurtynę świetlną przed przestrzenią roboczą.

System działa tylko w czasie szybkiego dobiegu belki, po przejściu w tryb gięcia laserowe nadajniki zostają automatycznie wyłączone /w czasie gięcia prędkość bezpieczna ruchu belki zgodna z dyrektywą CE 10mm/sek)

Mocowanie laserów do belki wyposażone jest w zatrzask blokujący, dzięki czemu podniesienie i opuszczenie nadajników /np. na czas wymiany stempla/ nie wymaga jakichkolwiek dodatkowych operacji czy też narzędzi - po podniesieniu nadajnika w max położenie górne następuje automatyczna blokada ramienia, po zwolnieniu blokady nadajnik wraca na wysokość ustawianą na ramieniu za pomocą zderzaka.