

## Diodowe źródło wiązki laserowej IPG/USA

Wiązka tnąca lasera tworzona jest przy udziale diodowego generatora, w odróżnieniu od stosowanych do tej pory rezonatorów w laserach gazowych, CO2 bez udziału elementów zużywających się w rezonatorze

Podstawową cechą lasera światłowodowego jest dużo mniejsze zapotrzebowanie na energię elektryczną o ok. 30% w porównaniu do lasera, CO2 oraz brak elementów optyki tj. luster dystrybuujących wiązkę lasera z rezonatora do głowicy. Wiązka tnąca przesyłana jest ze źródła do głowicy za pomocą światłowodu.

Modułowy układ typu Plug&Play pozwala na łatwy montaż i demontaż elementów źródła, w razie awarii jednego z modułów możliwa jest praca przy użyciu pozostałych działających do czasu wymiany uszkodzonego modułu.

Nie jest wymagana jakakolwiek konserwacja źródła, żywotność układu diodowego szacuje się na 100000 roboczogodzin.

Brak jakichkolwiek elementów optyki typowych dla laserów, CO2 (lustra, lampy kwarcowe itp.)

Możliwość przesyłania wiązki na duże odległości. Gotowość do pracy bezpośrednio po załączeniu

<b>Rezonator 1000W IGP YLS 1000</b>				
NATEŻENIE PRZEPŁYWU WODY	l/min			<b>8</b>
CHŁODZĄCEJ				
POBÓR MOCY	kW			<b>14</b>
<b>GRUBOŚĆ CIĘCIA (cięcie jakościowe)</b>				
STAL KONSTRUKCYJNA	mm			<b>8</b>
STAL NIERDZEWNA	mm			<b>4</b>
ALUMINIUM	mm			<b>3</b>
MOSIĄDZ	mm			<b>2</b>
MIEDŹ	mm			<b>2</b>
<b>Rezonator 2000W IGP YLS 2000</b>				
NATEŻENIE PRZEPŁYWU WODY	l/min			<b>10</b>
CHŁODZĄCEJ				
POBÓR MOCY	kW			<b>18</b>
<b>GRUBOŚĆ CIĘCIA (cięcie jakościowe)</b>				
STAL KONSTRUKCYJNA	mm			<b>16</b>
STAL NIERDZEWNA	mm			<b>8</b>
ALUMINIUM	mm			<b>6</b>
MOSIĄDZ	mm			<b>4</b>
MIEDŹ	mm			<b>4</b>
<b>REZONATOR3000W IGP YLS 3000</b>				
NATEŻENIE PRZEPŁYWU WODY	l/min			<b>20</b>
CHŁODZĄCEJ				
POBÓR MOCY	kW			<b>20</b>
<b>GRUBOŚĆ CIĘCIA (cięcie jakościowe)</b>				
STAL KONSTRUKCYJNA	mm			<b>18</b>
STAL NIERDZEWNA	mm			<b>10</b>
ALUMINIUM	mm			<b>8</b>
MOSIĄDZ	mm			<b>5</b>
MIEDŹ	mm			<b>5</b>

<b>REZONATOR4000W IGP YLS 4000</b>		
NATĘŻENIE PRZEPŁYWU WODY CHŁODZĄCEJ	<b>l/min</b>	<b>20</b>
POBÓR MOCY	<b>kW</b>	<b>22</b>
<b>GRUBOŚĆ CIĘCIA (cięcie jakościowe)</b>		
STAL KONSTRUKCYJNA	<b>mm</b>	<b>20</b>
STAL NIERDZEWNA	<b>mm</b>	<b>12</b>
ALUMINIUM	<b>mm</b>	<b>10</b>
MOSIĄDZ	<b>mm</b>	<b>6</b>
MIEDŹ	<b>mm</b>	<b>6</b>
<b>REZONATOR6000W IGP YLS 6000</b>		
NATĘŻENIE PRZEPŁYWU WODY CHŁODZĄCEJ	<b>l/min</b>	<b>40</b>
POBÓR MOCY	<b>kW</b>	<b>28</b>
<b>GRUBOŚĆ CIĘCIA (cięcie jakościowe)</b>		
STAL KONSTRUKCYJNA	<b>mm</b>	<b>25</b>
STAL NIERDZEWNA	<b>mm</b>	<b>15</b>
ALUMINIUM	<b>mm</b>	<b>12</b>
MOSIĄDZ	<b>mm</b>	<b>8</b>
MIEDŹ	<b>mm</b>	<b>8</b>