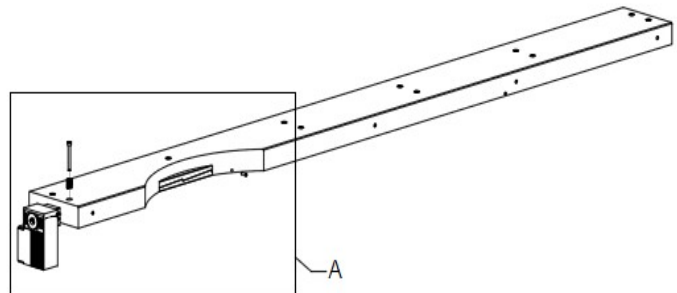


Kompensacja strzałki Ugięcia Willa sterowana CNC



System korekcji strzałki ugięcia gwarantuje uzyskanie jednakowej wartości kąta na całej długości gięcia. System działa na zasadzie dwóch listew w kształcie klina umieszczonych w stole pod matrycą. Napęd elektryczny przesuwa jedną listwę względem drugiej o wyliczoną przez sterownik wartość powodując dodatkowe podparcie matrycy - skutkuje to równomiernym rozkładem siły na całej długości gięcia.