



ZACHOWAJ SKOKÓJ Z CURTIS SYSTEMS


Bez kwasu borsowego i środków bakteriobójczych *,
Symbol zagrożenia zbędny *

Nowa seria eco-tec – firmy Curtis!

Wyjątkowe połączenie ekonomiczności i technologii!

Nowa linia produktów wysokiej jakości podnosi „**stabilność technologiczną**” do maksimum i zapewnia najwyższą ekonomiczność.

Fakty

	Curtis HiSpeed 415 Eco	Curtis HiSpeed 441 Eco	Curtis Grimax Eco
Zawartość oleju mineralnego	15%	40%	0%
Stopień ochrony przed korozją 0	4%	4%	3%
Przetwarzane materiały	Stal, żeliwo, aluminium, metale nieżelazne	Stal, żeliwo, aluminium, metale nieżelazne	Stal, żeliwo, szkło, ceramika
Zastosowanie	Obróbka skrawanie, wykrawanie gwintów, szlifowanie	Obróbka skrawanie, wykrawanie gwintów, ścieranie, głębokie wiercenie, szlifowanie	Uniwersalne w szlifowaniu

Efekt

Korzyści w praktyce są bardzo wyraźne:

- ✔ **ekonomiczne:**
 - Niższe koszty dodatków
 - niższe koszty konserwacji i utylizacji
- ✔ **inowacyjne:**
 - technologia najwyższej jakości
 - spełnione wszystkie standardy

*) za wyjątkiem CURTIS Grimax Eco

Nasza firma

Alonzo Curtis otworzył swoją firmę, aby stworzyć innowacyjne środki chłodziwo-smarujące dla przemysłu metalowego w roku 1965. Przedsięwzięcie, która rozpoczęło się w Grand Rapids w USA stało się sukcesem na całym kontynencie amerykańskim. Niedługo potem Curtis Systems Inc. otrzymała pierwsze zamówienia zagraniczne. W niedługim czasie rynki europejski i azjatycki stały się najważniejsze dla firmy, Curtis Systems AG zostało założone w 1973, aby zapewnić spójną obsługę rynku europejskiego. Wszelkie operacje średniej wielkości firmy były zarządzane z siedziby głównej mieszczącej się w Szwajcarii.

Kolejnym etapem było wykupienie przez niemiecką firmę rodzinną w roku 1985 i założenie Curtis Systems GmbH z siedzibą w Kriftel. W ramach zmian strukturalnych firma zostaje w roku 2007 przeniesiona do miejscowości Hochheim nad Menem.

Curtis Systems GmbH jest dziś firmą średniej wielkości zorientowaną na rynki międzynarodowe. Nasza przeszłość to 40 lat doświadczeń w rozwijaniu i produkcji najwyższej jakości środków chłodziwo-smarujących. Dostarczamy najwyższej jakości produkty „Made in Germany” do ponad 30 krajów po konkurencyjnych cenach. Nasza filozofia opiera się na płaskiej hierarchii i rozwoju osobistym. W ten sposób czerpiemy z potencjału naszych pracowników korzyścią dla klientów. Naszą wizją jest zapewnianie optymalnych rozwiązań w zakresie ochrony zdrowia, maszyn i środowiska – to wszystko w harmonii z niezawodnością i wydajnością procesów. Każdego dnia wkładamy wysiłek, aby nasi klienci stawiali kolejne kroki na drodze optymalizacji sekwencji operacyjnych.

Nic nie robi się samo, jak mówi przysłowie, a my stawiamy sobie za cel bycie najlepszym partnerem dla naszych klientów!

Thomas Klein

Curtis Systems GmbH



Produkty firmy Curtis Systems zapewniają najlepszą jakość powierzchni przy znakomitej precyzji wymiarowej elementu i optymalnej ochronie przed zużyciem narzędzi.

Rozwiązania w pełni syntetyczne

➤ Seria CURTIS Grimax / SynCut

Znakomite płyny chłodzące na całkowicie syntetycznej podstawie do szlifowania i cięcia. Produkty te zostały zaprojektowane do szlifowania żeliwa, stali, szkła i metali hartowanych oraz do obróbki skrawania.

Produkty Curtis serii Grimax-/ SynCut są przezroczyste i mogą być stosowane w niskich stężeniach roboczych.



Nie zawiera kwasu borsowego ani środków bakteriobójczych *, symbol zagrożenia zbędny. Przez przejście na produkty linii Eco-Tec Line Curtis System klienci znacznie obniżają zużycie.

*) za wyjątkiem CURTIS Grimax Eco

Emulsje

➤ Seria CURTIS HiSpeed 200er

Wysokiej jakości środek chłodząco-smarujący na bazie oleju mineralnego, zawierający bor i aminy. Idealny do uniwersalnego zastosowania w obróbce skrawania i szlifowaniu żeliwa, stali, aluminium i metali nieżelaznych.

➤ Seria CURTIS HiSpeed 400er

Specjalny środek chłodząco-smarujący wysokiej jakości (bez boru) na podstawie oleju mineralnego i estrów. Ta linia produktów wyróżnia się szerokim spektrem zastosowania. Zapewnia również bardzo wysoką „stabilność techniczną”.

➤ Seria CURTIS HiSpeed 600er

Najwyższej klasy środek chłodząco-smarujący na podstawie oleju mineralnego, bez zawartości boru i aminów. Doskonały do uniwersalnego zastosowania do obróbki i szlifowania. Ta linia produktów gwarantuje znakomitą delikatność dla skóry w celu ochrony Twojego zdrowia.

Rozwiązania w pełni syntetyczne

Produkt	Uwagi	szlifowanie				obróbka		
		St / G	AL / B	GI / K	HM	St / G	AL / B	GI / K
CURTIS Grimax AF	ogólne szlifowanie (bardzo niska pienistość)	●		●				
CURTIS Grimax C / CC / CK	Standardowe szlifowanie węglków spiekanych	●	●		●			
CURTIS Grimax Eco	Wysoka biostabilność, bardzo niskie nakłady konserwacyjne	●		●				●
CURTIS SynCut 6000	Produkt wysokiej wydajności	●		●		●		●
CURTIS SynCut 9000	Produkt wysokiej wydajności	●	●	●		●	●	●

● zalecane zastosowanie St / G stal / żeliwo Al / B aluminium/metale nieżelazne GI / K szkło / ceramika HM węgiel spiekany
 ● możliwe zastosowanie

Emulsje



Produkt	szlifowanie		ogólna obróbka wiercenie / toczenie / frezowanie		piłowanie		gwintowanie cięcie		wiercenie-głębokie / obróbka kół zębatych		rozwiercanie		wydłużanie	
	ST / G	Al / B	ST / G	Al / B	ST / G	Al / B	ST / G	Al / B	ST / G	Al / B	ST / G	Al / B	ST / G	Al / B
CURTIS HiSpeed 220	●	●	●	●										
CURTIS HiSpeed 241_1	●	●	●	●			●	●						
CURTIS HiSpeed 240 AL	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●		
CURTIS HiSpeed 245	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CURTIS HiSpeed 400 FF			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CURTIS HiSpeed 415 Eco	●	●	●	●			●	●						
CURTIS HiSpeed 440 A	●	●	●	●	●		●	●			●	●		
CURTIS HiSpeed 441 Eco	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CURTIS HiSpeed 630	●	●	●	●			●	●						
CURTIS HiSpeed 640	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●		
CURTIS HiSpeed 645	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●		
CURTIS HiSpeed 660 CL N NEU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CURTIS S-60 A1 / S 60 A2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CURTIS SDD 100 E *			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CURTIS S 70 bio *	specjalistyczny środek do wysokociśnieniowego formowania wewnętrznego													

* Smar do formowania

● zalecane zastosowanie ● możliwe zastosowanie St / G stal / żeliwo Al / B aluminium / metale nieżelazne

Oleje do szlifowania

🔹 **Seria CURTIS Grind**

Wysokiej jakości olej do szlifowania, niskozapachowy, znakomita wydajność szlifowania. Seria Curtis Grind zapewnia stałą wydajność szlifowania przez długi okres przy niskim stopniu zużycia przy jednoczesnych znakomitych właściwościach przeciwmgielnych i filtrujących.

Oleje do cięcia/formowania

🔹 **Seria CURTIS Cut**

Wysokiej wydajności uniwersalne oleje do cięcia i formowania. Te wysokiej jakości oleje do obróbki metalu stosowane są do następujących zadań: szlifowanie, lekka i ciężka obróbka mechaniczna, czy formowanie.

🔹 **Seria CURTIS Draw**

Wysokiej wydajności oleje do formowania o znakomitej stabilności oksydacyjnej dla średnio ciężkich do najcięższych procesów obróbki. Najtrudniejsze formowanie stali jest możliwe dzięki serii Curtis Draw.

🔹 **Seria CURTIS Drill**

Te oleje do głębokiego wiercenia o najwyższej wydajności i stabilności przeciwko oksydacji są najlepiej dostosowane do zróżnicowanych operacji wiercenia głębokiego z pojedynczym ostrzem, wyrzutnicą i narzędzi BTA. Kompletna seria Curtis Drill zapewnia znakomity efekt spłukiwania i najlepsze odprowadzanie kruszywa.

🔹 **Seria CURTIS BioCut**

Specjalne produkty do obróbki tnącej i nietnącej stali nierdzewnej, metali nieżelaznych i aluminium. Przeznaczona również do minimalnego smarowania. Seria produktów charakteryzuje się przede wszystkim neutralnym zapachem, dobrymi właściwościami antymgielnymi i wysoką stabilnością przed oksydacją

🔹 **Seria CURTIS CorroSafe**

Uniwersalne oleje chroniące przed korozją o znakomitych właściwościach w zakresie wypierania wody. Seria Curtis CorroSafe to produkty usuwające rdzę kompatybilne z olejami mineralnymi, satysfakcjonujące przy wysokich wymaganiach, takich jak konserwowane materiały metaliczne, zapewniające doskonałą ochronę przed korozją.

🔹 **Seria CURTIS Solvent/BlankCut**

Oleje odparowujące z i bez dodatku EP do perforacji i lekkiego formowania blachy, stopów aluminium i metali nieżelaznych.

Oleje do szlifowania

Produkt	olej bazowy	Szlifowanie węglików spiekanych	Ogólne szlifowanie stali	Szlifowanie kształtowe / szlifowanie ostrzowe stali	Szlifowanie HSG	szlifowanie zarysowe
CURTIS Grind 5 C	PAO	●	⊖		⊖	
CURTIS Grind V 071880_BG6	Olej mineralny	●	⊖			
CURTIS Grind 6 CC	PAO	●	●		⊖	
CURTIS Grind 8 C	Olej HC	●	●	●	⊖	
CURTIS Grind V 071672_03C	Olej HC	⊖	●	●	⊖	
CURTIS Grind 10	Olej HC		●	●	⊖	⊖
CURTIS Grind H 10	Olej mineralny		⊖	⊖		●
CURTIS Grind 16	Olej mineralny		●	●		

● zalecane zastosowanie ⊖ możliwe zastosowanie

Oleje do cięcia/formowania



Product	Obróbka						Formowanie						MMKS						
	ogólna obróbka (wiercenie, toczenie, frezowanie)		wiercenie głębokie/ obróbka k. zębatych /cięcie gwint.		rozwiercanie / wydłużanie		tłoczenie / frezowanie cienka blacha		tłoczenie / wykrawanie precyzyjne		formowanie blachy stalowej: głębokie ciągnięcie / gięcie		masywne formowanie: wypieranie / kucie		ciągnięcie formujące kabla / rur		piłowanie/ ogólna obróbka		
	St / G	Al / B	St / G	Al / B	St / G	Al / B	St / G	Al / B	St / G	Al / B	St / G	Al / B	St / G	Al / B	St / G	Al / B	St / G	Al / B	
CURTIS 91 Specjal E	●	●	●	●	●	●			⊖	⊖									
CURTIS 55 Cut E			⊖						●	●	●	●							
CURTIS DD 50 E									●	●	●	●	●	●					
CURTIS DD 100 E									●	●	●	●	●	●	●	●			
CURTIS Draw 55									●		●								
CURTIS Draw 125									●		●		⊖						
CURTIS Draw 130									●	●	●	●	⊖	●			●		
CURTIS Draw 250									●		●		●		⊖				
CURTIS Cut 4 NE / 10 / 16	●	●																	
CURTIS Cut MF 22 / 32 *	●	●																	
CURTIS Cut H 10	●		⊖																
CURTIS Cut H 20	●		●		●														
CURTIS Cut H 50			●		⊖				●		●								
CURTIS Cut H 200									●		●		●						
CURTIS Drill 12 / 22	●		●		⊖														
CURTIS BioCut 35									⊖	●								⊖	●
CURTIS BioCut 40 EP	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖			●	●	⊖	●						●	●
CURTIS BioCut 115 EP									●		●		●		⊖			⊖	
CURTIS BlankCut 2							●	●											
CURTIS Solvent 8125 AN							●	●											

* Olej hydrauliczny i do cięci

● Zalecane zastosowanie ⊖ możliwe zastosowanie

St / G stal / żeliwo

Al / B aluminium / metale nieżelazne



Nasi międzynarodowi konsultanci:

Global Export

Pani Astrid Kurtin
Phone: +49 (0) 6146-9073820 (office)
+49 (0) 172-6631085 (mobile)
Mail: kurtin@curtis-systems.de

Agencja UK

Pan Craig Bailey
Sales Manager UK
Phone: +44 (0) 7872-141864
Mail: bailey@curtis-systems.de

Agencja NL KlattOil b. v.

NL-8072 WS Nunspeet
Pan Addie Klatt
Phone: +31 (0) 341-265004 (office)
+31 (0) 611-028776 (mobile)
Mail: info@klattoil.com

Agencja PL

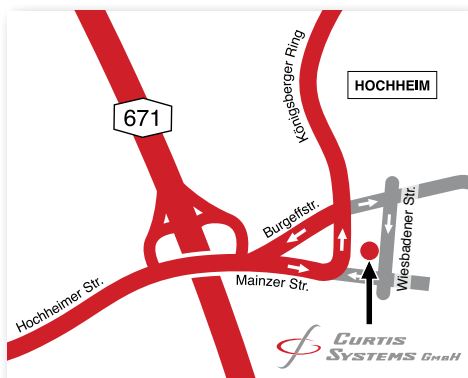
Pan Sławomir Dończyk
Sales Manager Polen
Phone: + 49 (0) 173-3512600 (mobile DE)
+48 (0) 600-191108 (mobile PL)
Mail: donczyk@nefkom.net
donczyk@curtis-systems.de

Agencja SE G.A. Lindberg ChemTech AB

SE-16406 Kista
Pan Mats Svensson
Phone: +46 (0) 8-7030146 (office)
Mail: mats.svensson@galindberg.se

Agencja AT

Flis GmbH
AT-1010 Wien
Pan Franz Zöhrer
Phone: +43 (0) 1-406142911 (office)
Mail: f.zoehrer@flis.at



Curtis Systems GmbH

Geheimrat-Hummel-Platz 4
D-65239 Hochheim

Phone: +49 6146 - 907 38 0
Fax: +49 6146 - 907 38 45

Mail: team@curtis-systems.de
Web: www.curtis-systems.de

