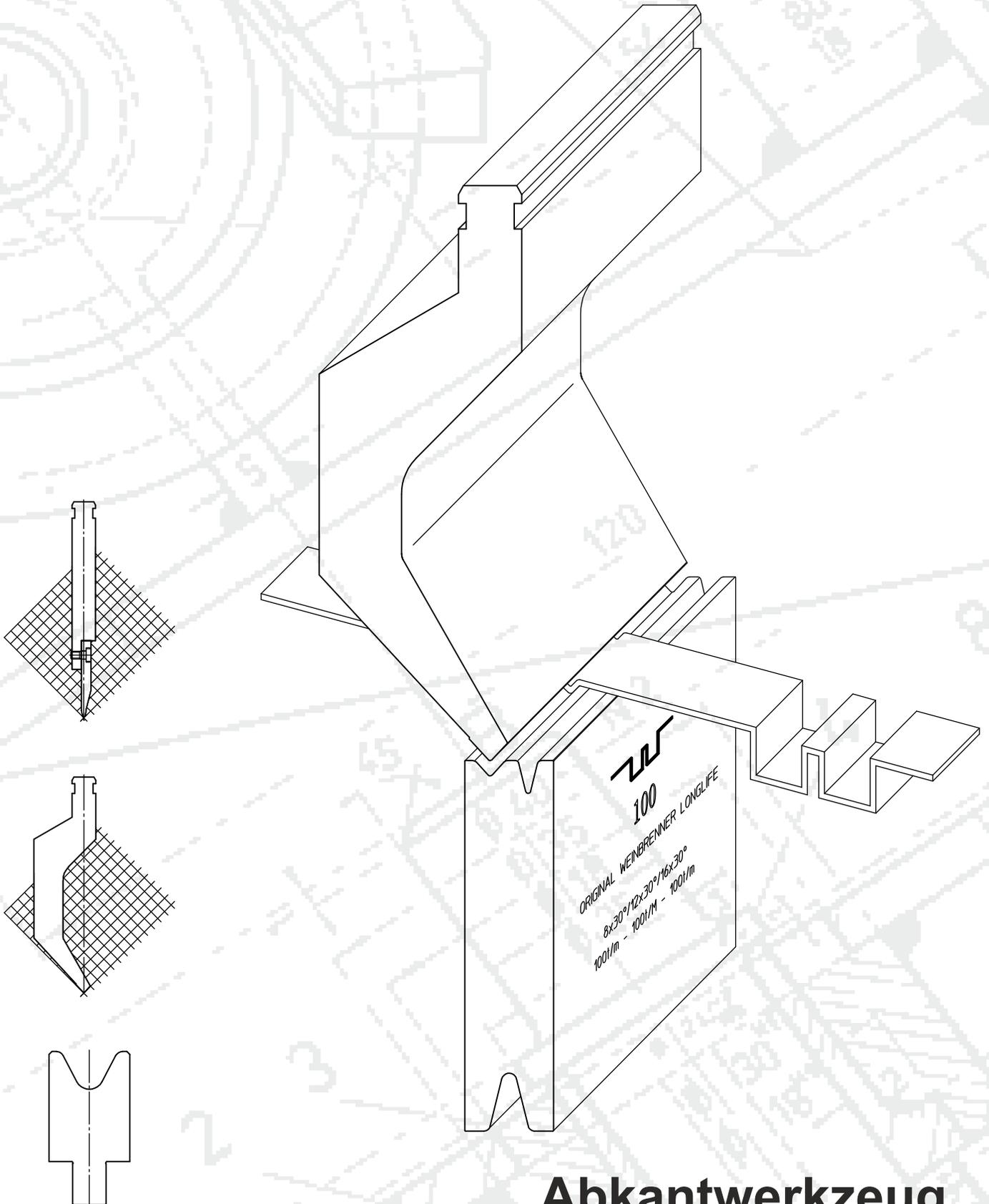


weinbrenner

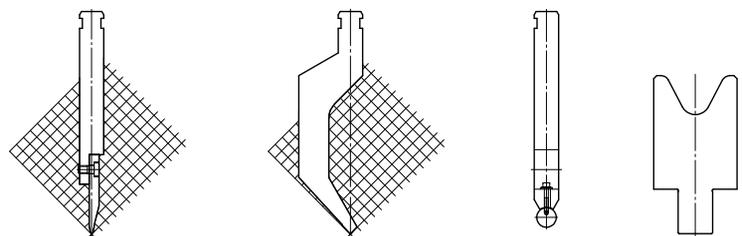
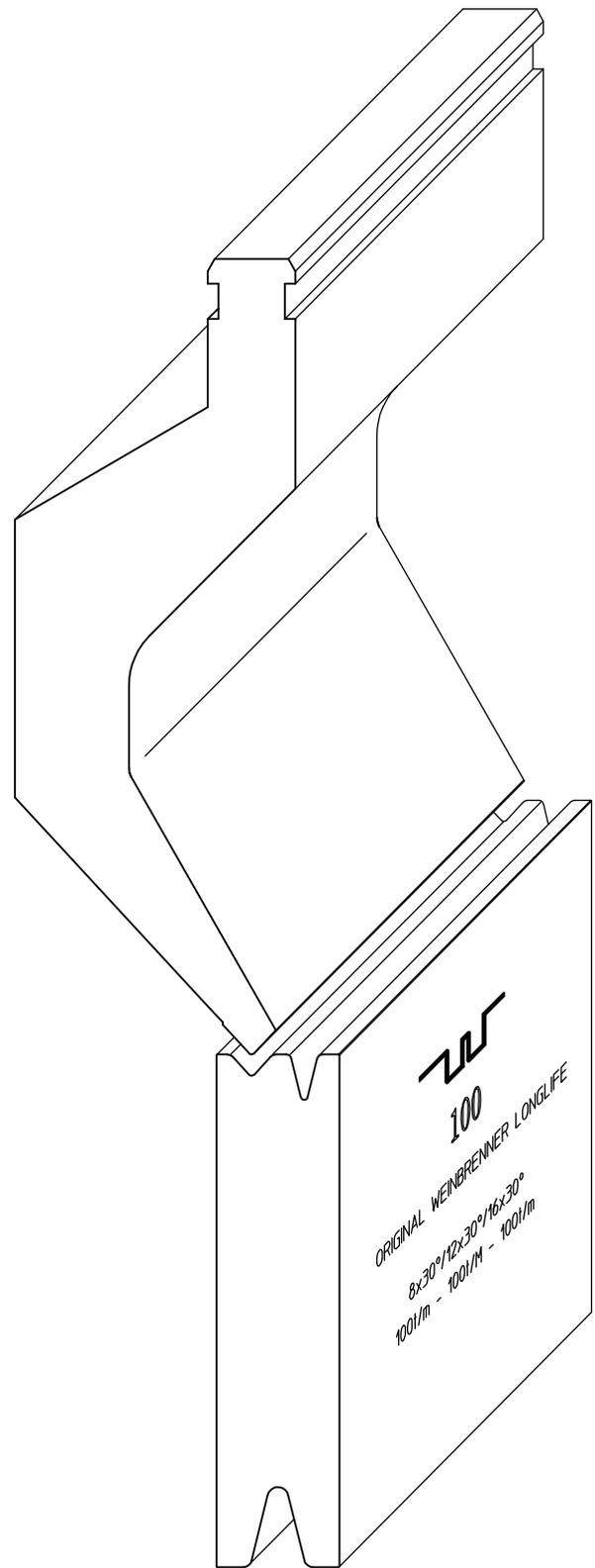


Abkantwerkzeug



Übersicht

Spitzstempel	2 - 9
. zweiteilig	2 - 4
. einteilig	5 - 7
. Verlängerung	8
. Adapter	9
Rehfußstempel	10 - 11
Absetzwerkzeug	12
Rundstempel	13
Radiusstempel	14
Sonderstempel	15 - 16
Werkzeugsätze	17 - 21
Hornstücke	22
Matrizen	23 - 31
. beidseitig abgesetzt	23
. einseitig abgesetzt	24
. Matrize 1-Nut	25 - 27
. Kombimatrize 2-Nuten	28
. Kombimatrize 3-Nuten	29
. Blockmatrize	30
. Sondermatrize	31
. Werkzeugsätze	32 - 34



WEINBRENNER
Maschinenbau GmbH

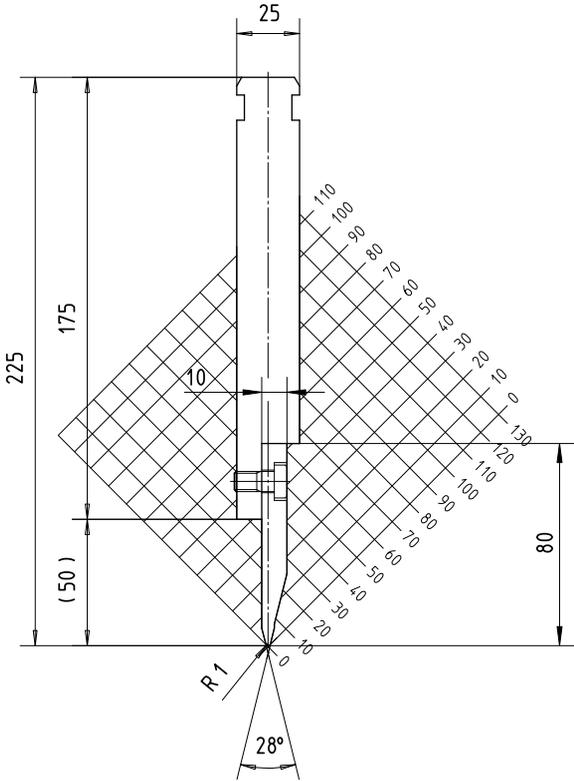
E-Mail: info@weinbrenner-maschinenbau.de
www.weinbrenner-maschinenbau.de



Spitzstempel

Biegen

zweiteilig

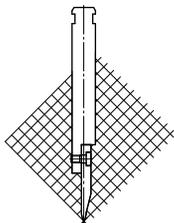


Belastbarkeit: ca. 1000 kN/m

Zudrück- und Biegewerkzeug
mit gehärteter Zudrückkante

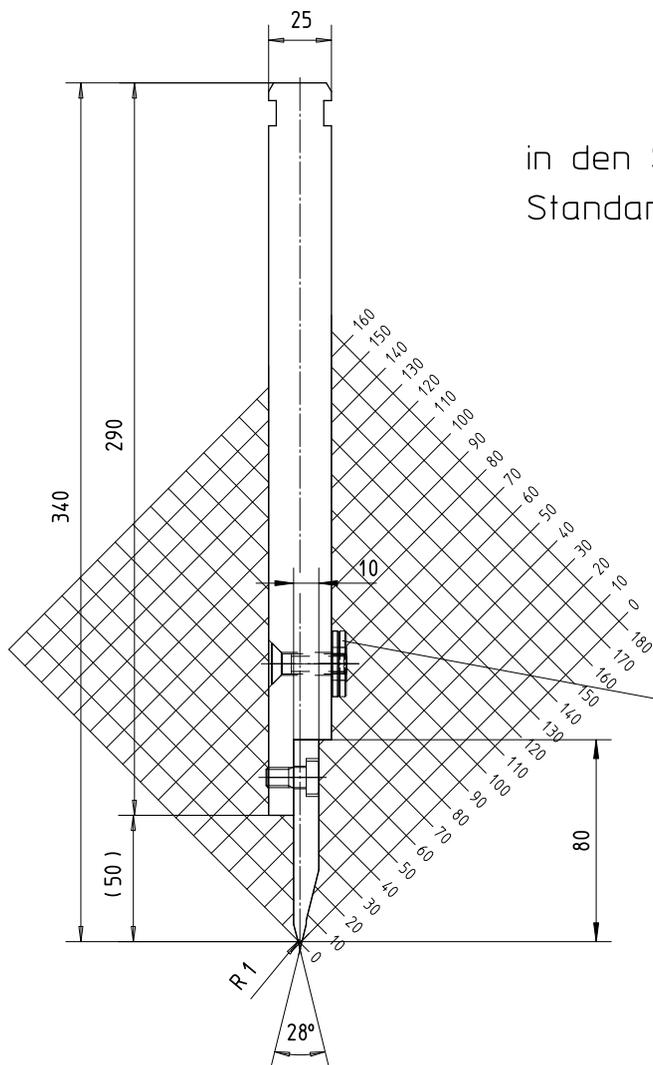
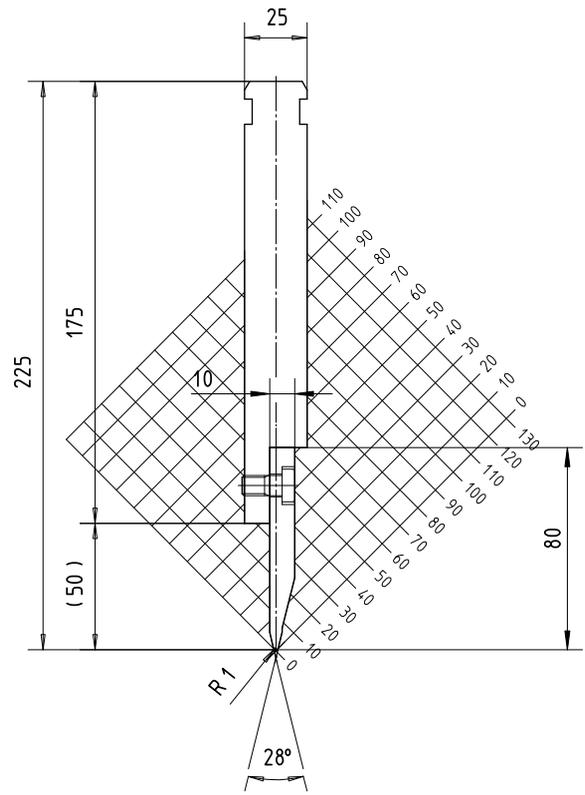
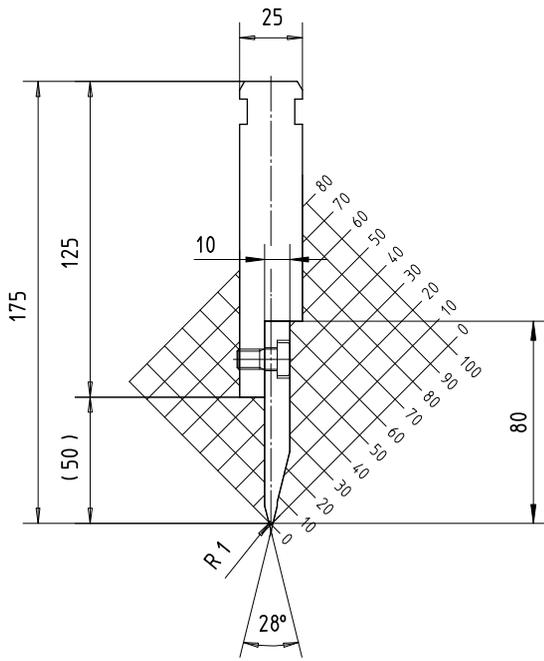
Ausführung gefräst und geschliffen
Halter induktivgehärtet
Klinge durchgehärtet

Standard Aufnahme 25 mm
weitere Aufnahmen 40 mm, 50 mm



Wir beraten Sie gerne

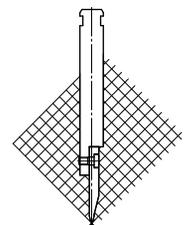
Spitzstempel



in den Standardhöhen 175 mm, 225 mm, 340 mm
Standardhöhe der Klinge 80 mm

Scheiben zur Fixierung
hoher Stempel gegen Verkappen

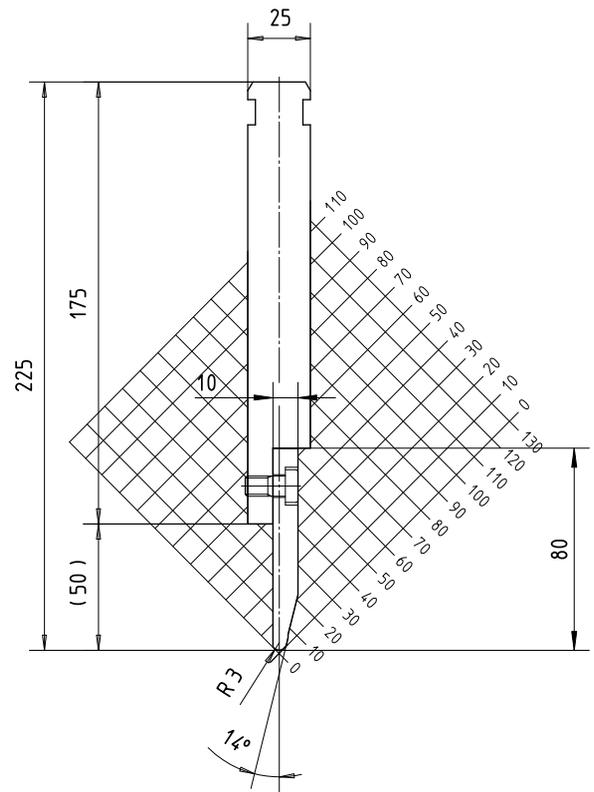
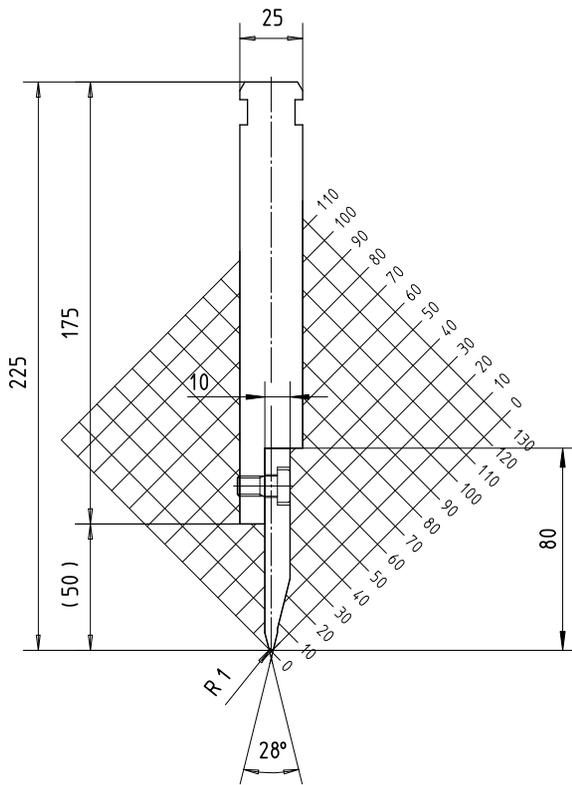
individuelle Werkzeughöhen auf Kundenwunsch jederzeit möglich
Wir beraten Sie gerne



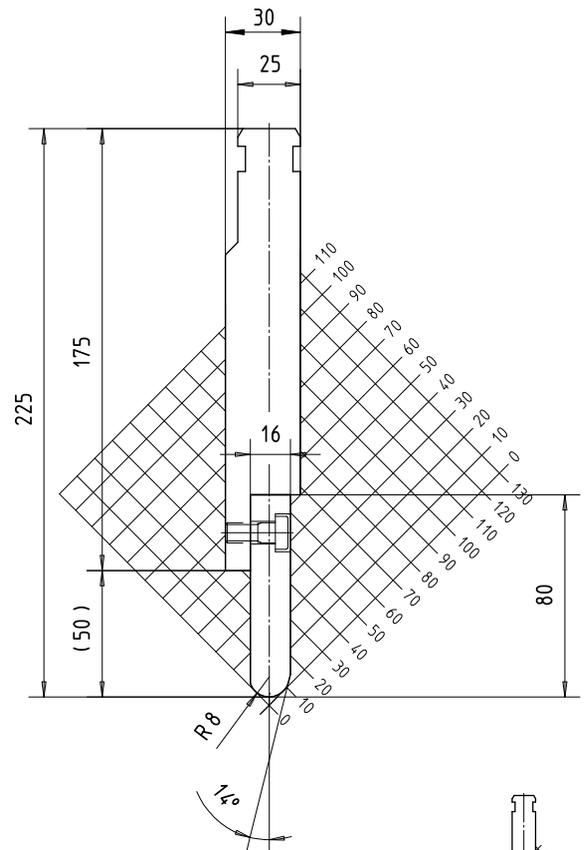
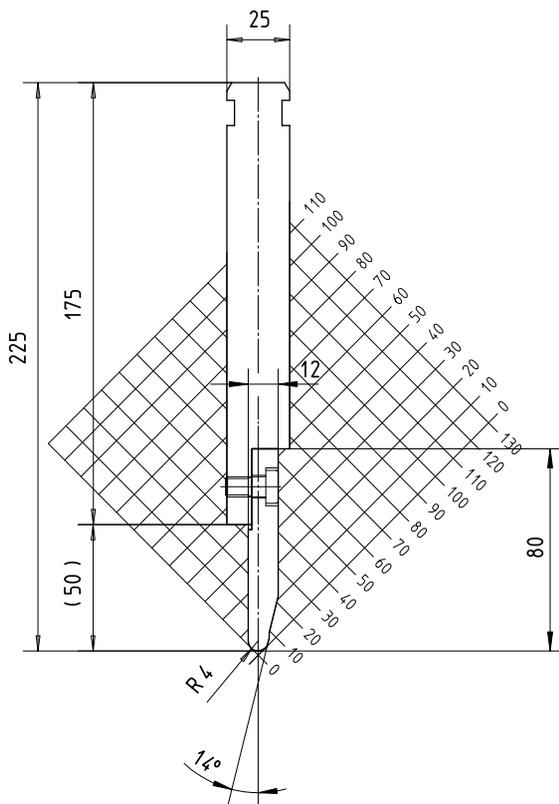


Spitzstempel

für das Biegen hochfester Stähle geeignet



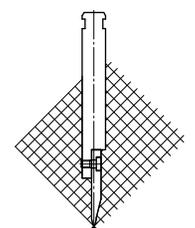
in den Standardradien R1 - R3



in den Standardradien R4 - R8

individuelle Radien auf Kundenwunsch möglich

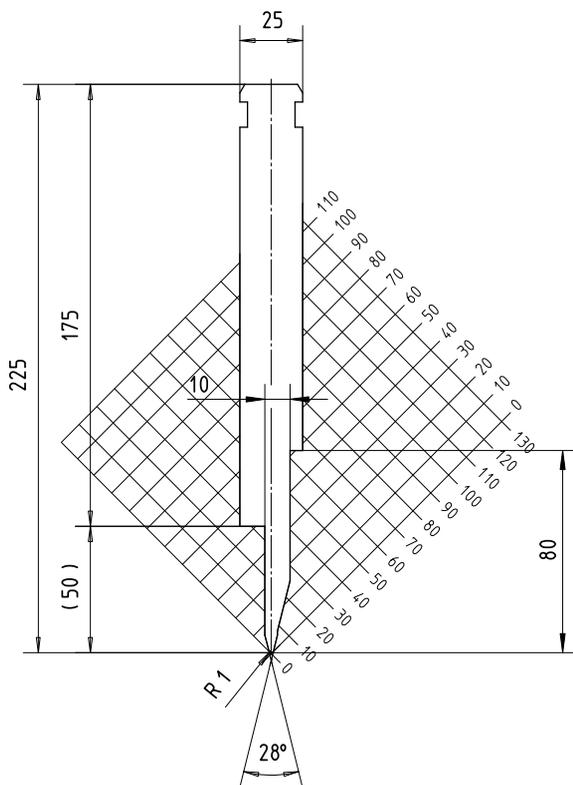
Wir beraten Sie gerne



Spitzstempel

Falzen und Biegen

einteilig

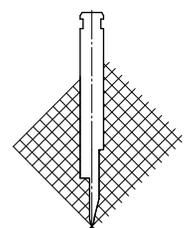


Belastbarkeit: ca. 1000 kN/m

Zudrück- und Falzwerkzeug
mit gehärteter Zudrückkante

Ausführung gefräst und geschliffen
induktivgehärtet

Standard Aufnahme 25 mm
weitere Aufnahmen 40 mm, 50 mm

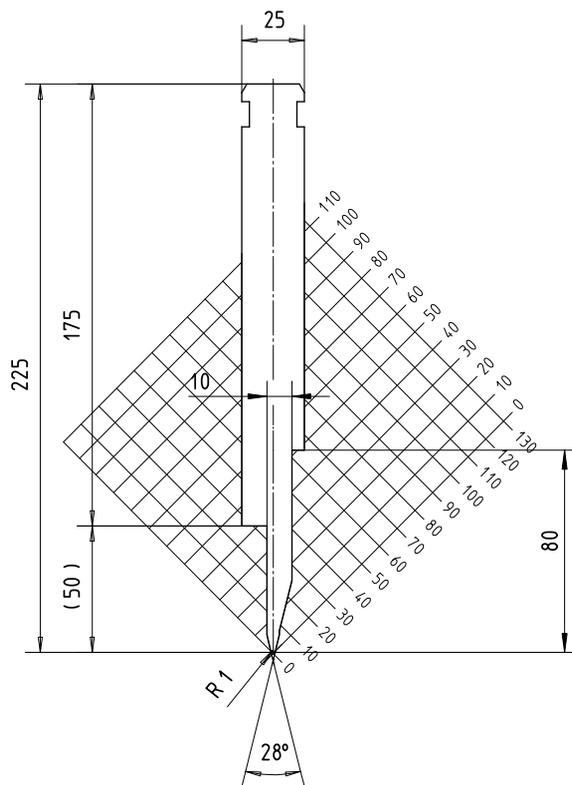
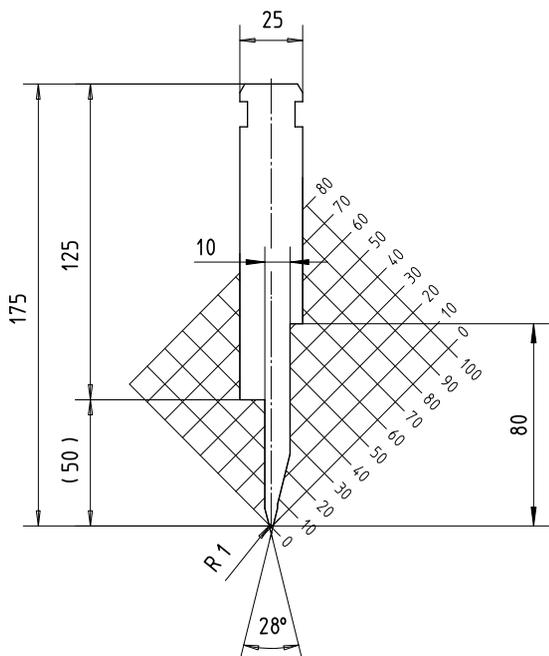


Wir beraten Sie gerne

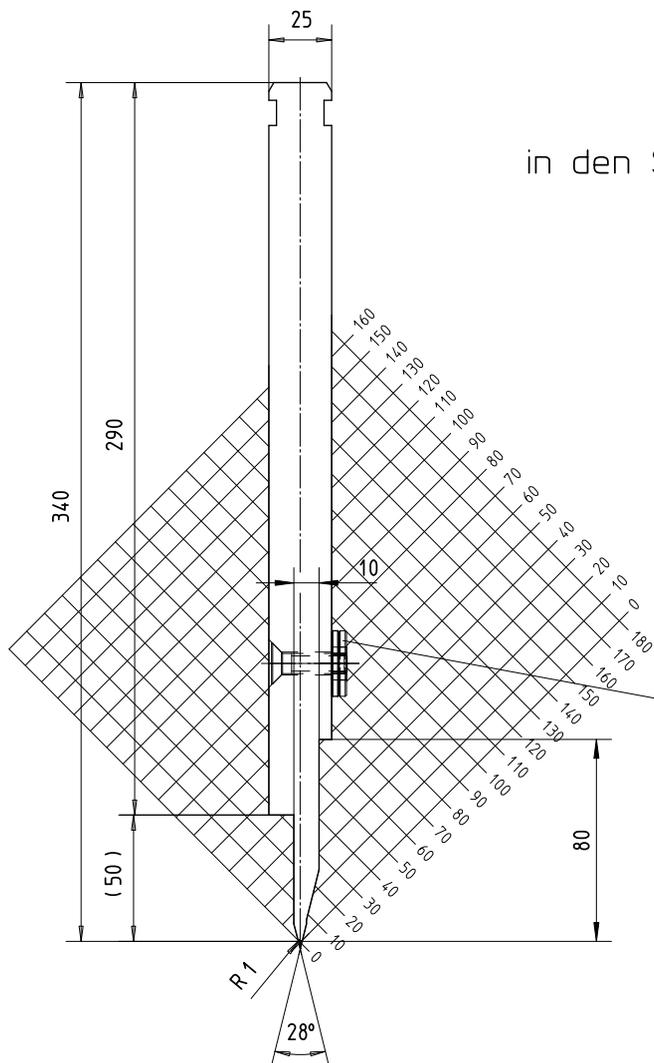


Spitzstempel

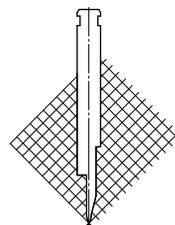
einteilig



in den Standardhöhen 175 mm, 225 mm, 340 mm



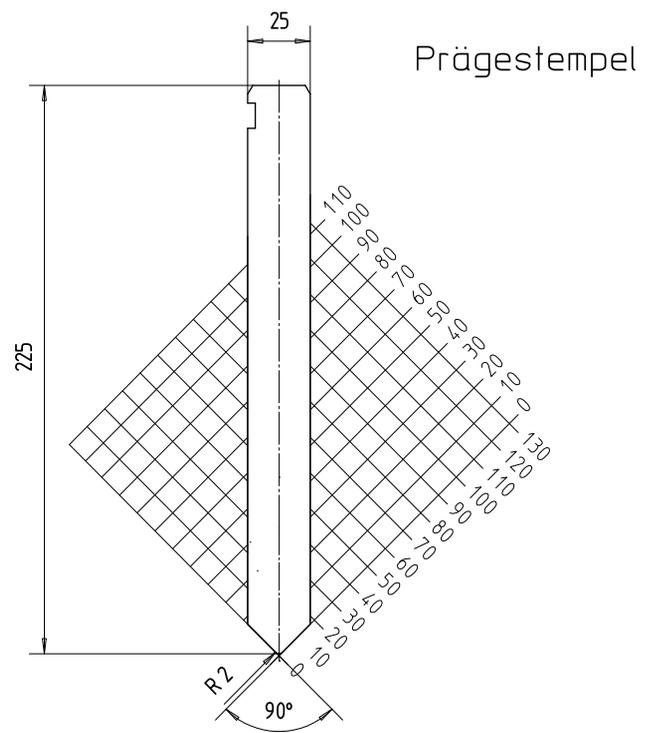
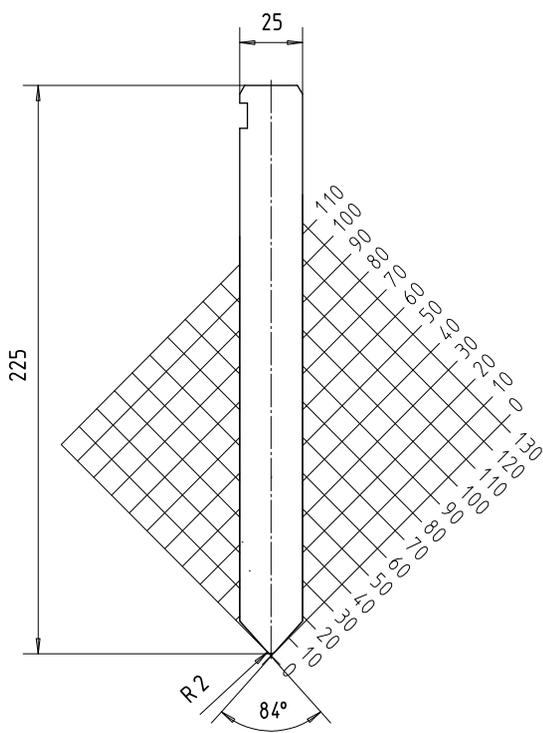
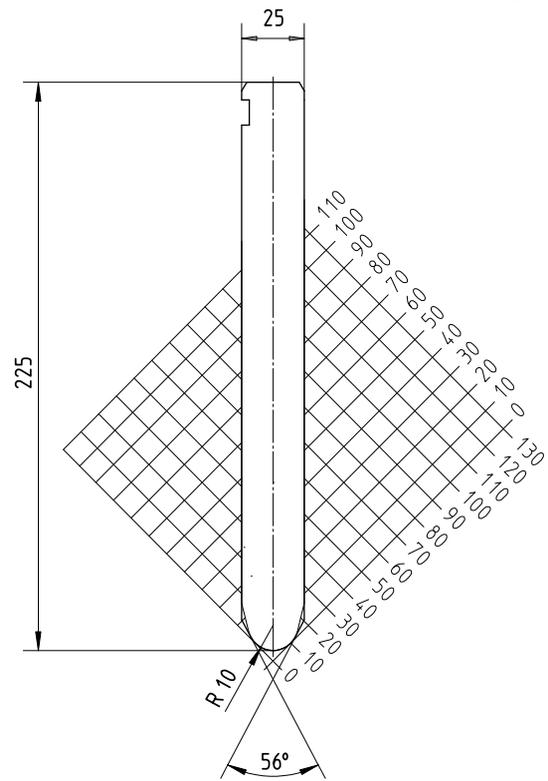
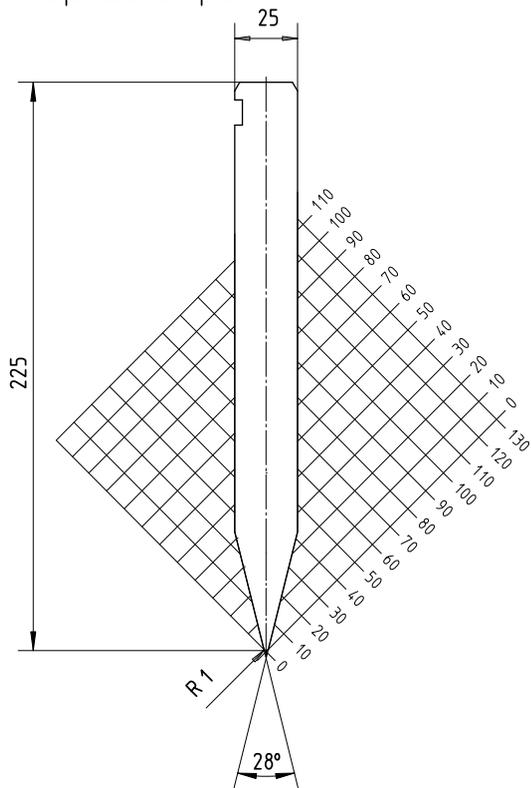
Scheiben zur Fixierung hoher Stempel gegen Verkippen



individuelle Werkzeughöhen auf Kundenwunsch jederzeit möglich
Wir beraten Sie gerne

Spitzstempel

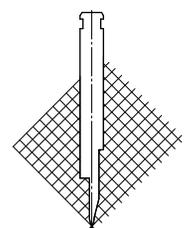
einteilig



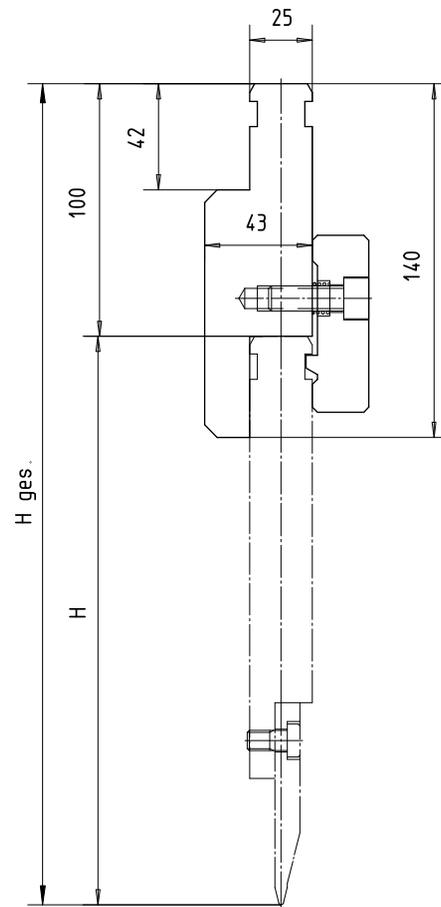
in den Standardradien R1 - R10

individuelle Radien auf Kundenwunsch möglich

Wir beraten Sie gerne

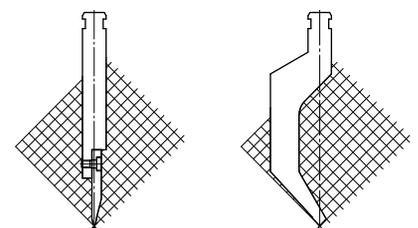


Verlängerung für Oberwerkzeug



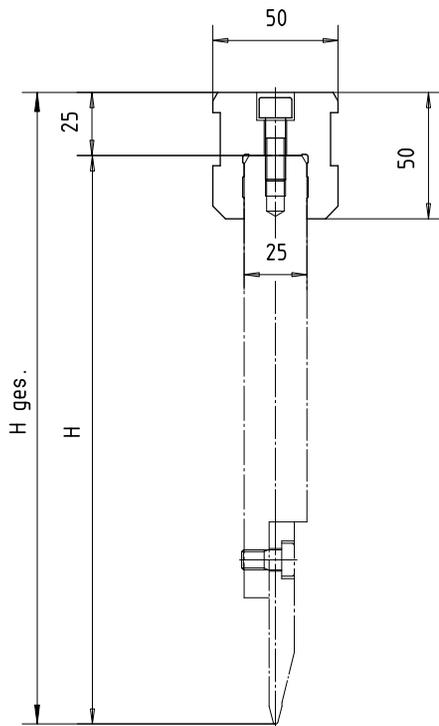
Standard Aufnahme 25 mm

durch eine Verlängerung können vorhandene Oberwerkzeuge auf einfache Art verlängert werden z.B. für das Biegen hoher Kästen

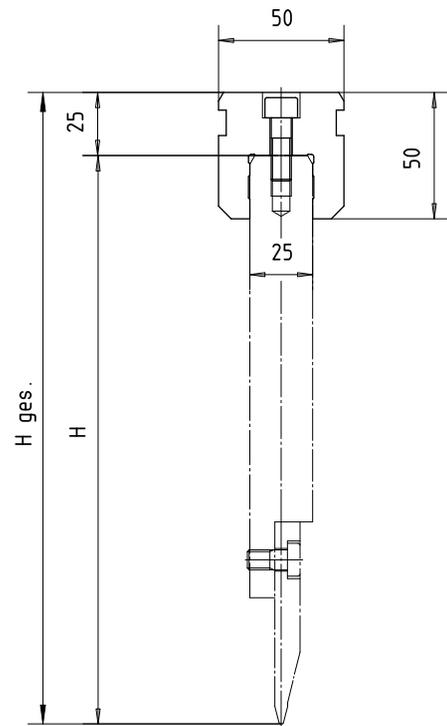


Adapter für Oberwerkzeug

Adapter für Oberwerkzeug
EHT, LVD, Trumpf, ...



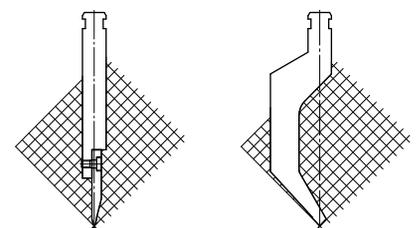
Adapter für Oberwerkzeug
Weinbrenner



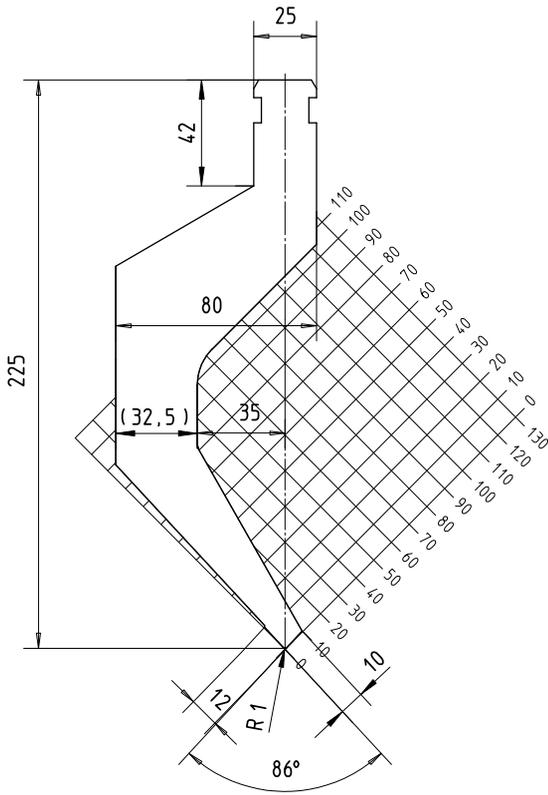
Standard Aufnahme 25 mm

durch einen Adapter können vorhandene Oberwerkzeuge
für alle gängigen Abkantpressentypen angepasst werden
z.B. EHT, LVD, Trumpf, ...

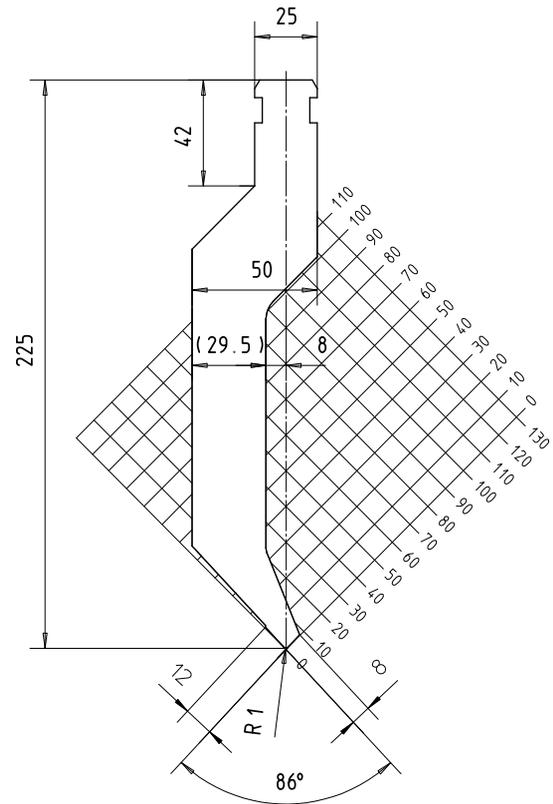
bzw. kann das Oberwerkzeug in eine größere Pressbalkenaufnahme
von 50 mm eingesetzt werden



Rehfußstempel

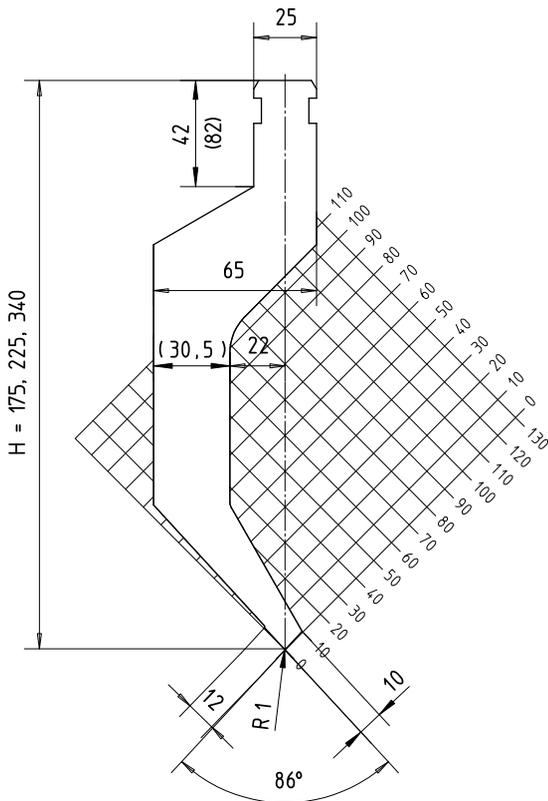


Belastbarkeit: ca. 800 kN/m



Belastbarkeit: ca. 1000 kN/m

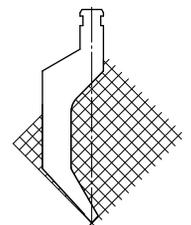
in den Standardhöhen 175 mm, 225 mm, 340 mm



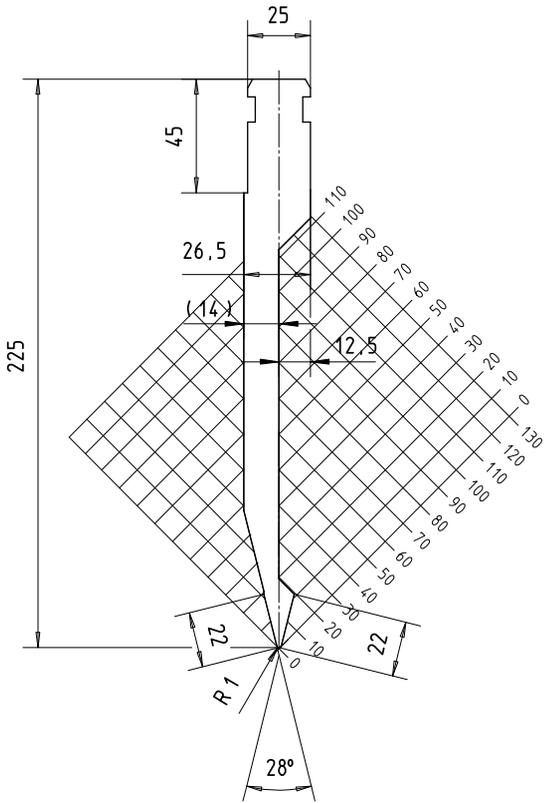
Belastbarkeit: ca. 800 kN/m

Höhe der Pressbalkenaufnahme:
Standard 40 mm
bzw. auch 80 mm möglich

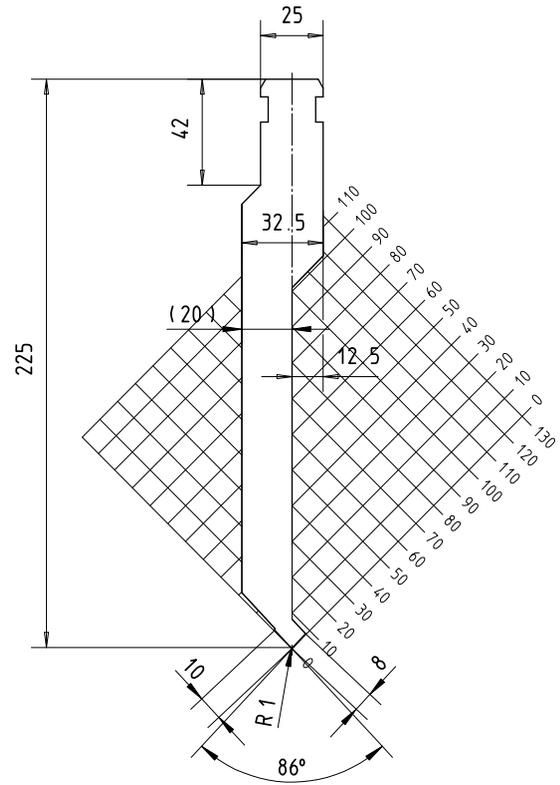
individuelle Werkzeughöhen auf Kundenwunsch jederzeit möglich
Wir beraten Sie gerne



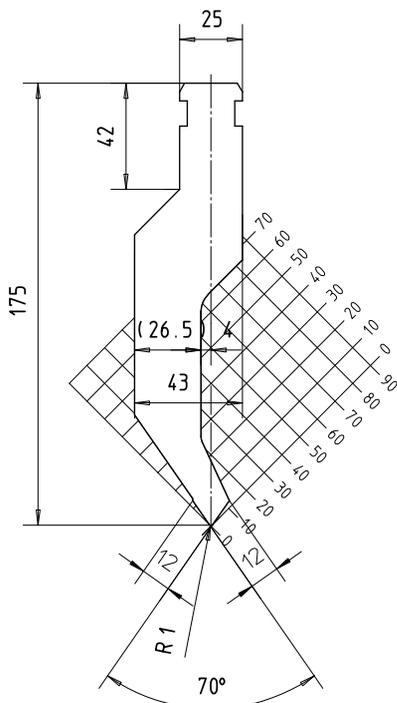
Rehfußstempel



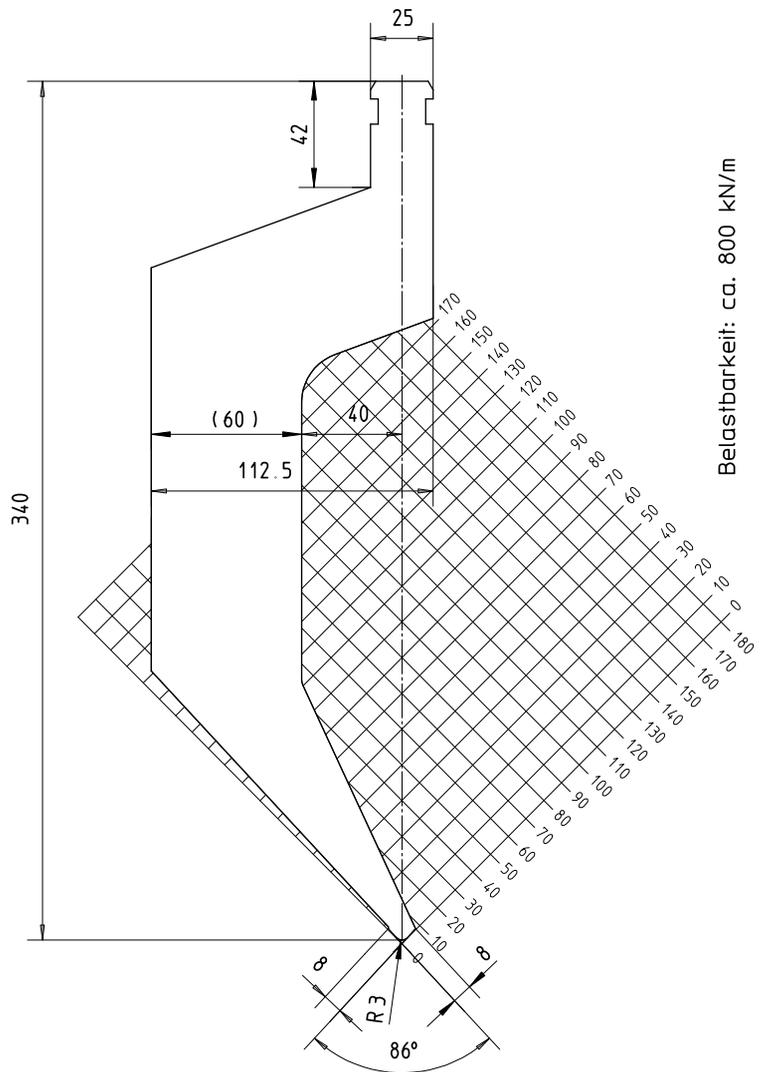
Belastbarkeit: ca. 700 kN/m



Belastbarkeit: ca. 700 kN/m



Belastbarkeit: ca. 1000 kN/m

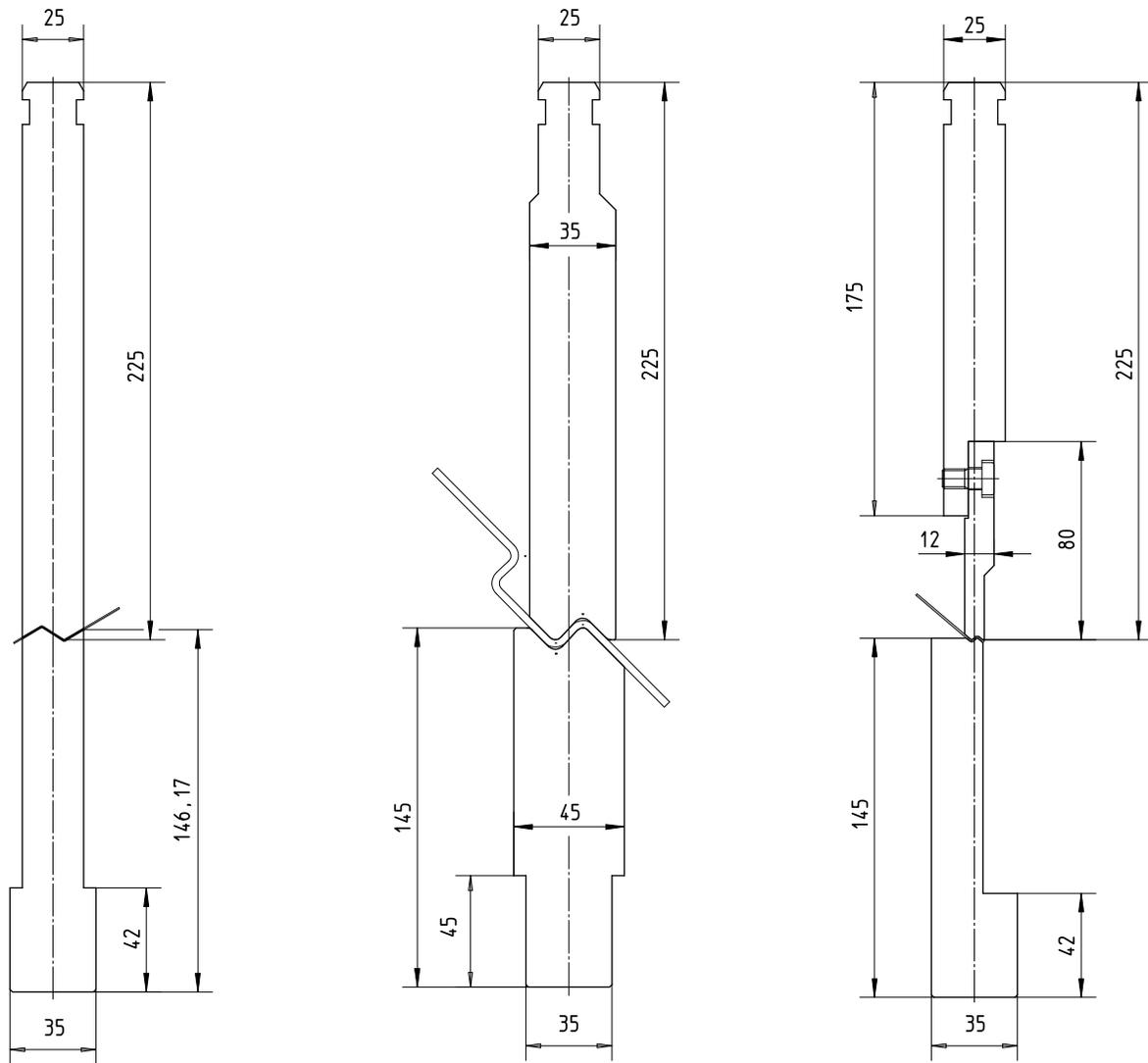


Belastbarkeit: ca. 800 kN/m

in den Standardradien R1 - R3

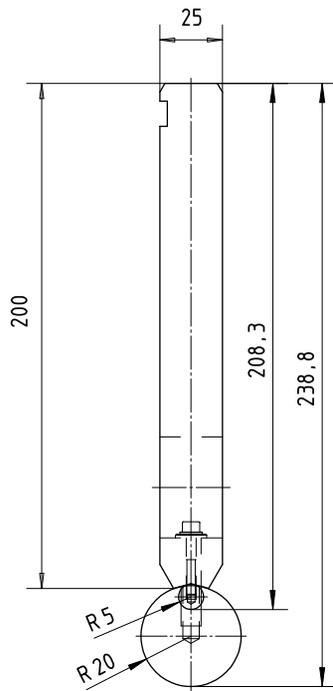
Ausladung und Radien nach Kundenwunsch ausführbar
Wir beraten Sie gerne

Absetzwerkzeug

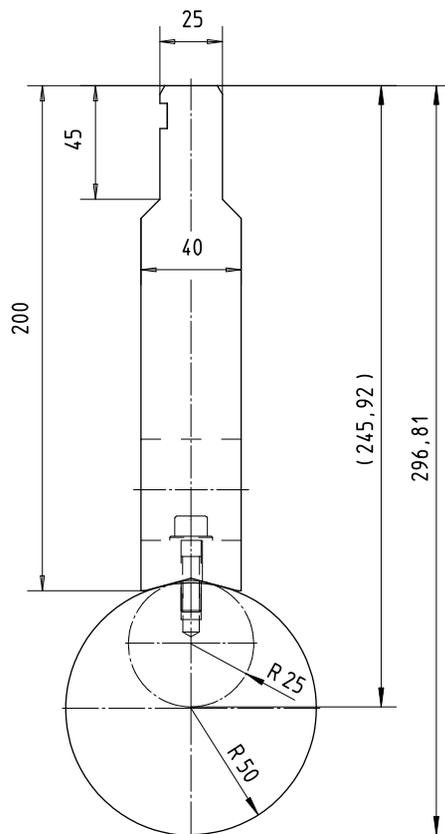
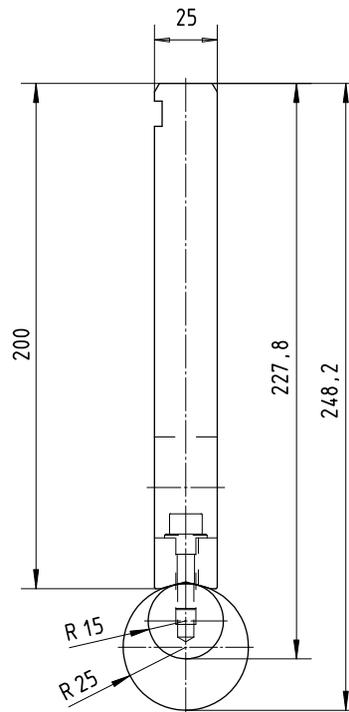


Wir stimmen unsere Werkzeuge auf Ihre Wünsche ab
Wir beraten Sie gerne

Rundstempel



Belastbarkeit: ca. 1000 kN/m



Ausführung gefräst und geschliffen
 Halter induktivgehärtet / lasergehärtet
 Welle gehärtet

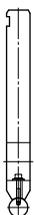
Standard Aufnahme 25 mm
 weitere Aufnahmen 40 mm, 50 mm

in den Standardradien R5 - R50

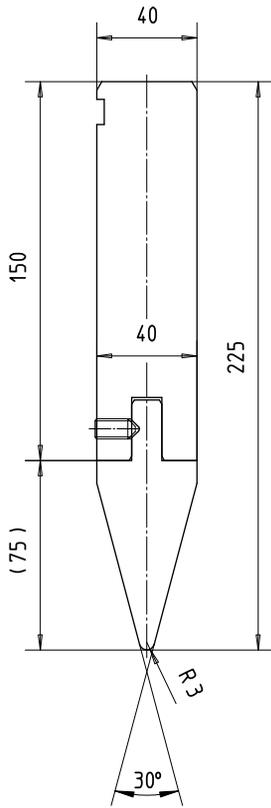
Es sind verschiedenste Rundwellen und Rundstempелеinsätze möglich

individuelle Werkzeughöhen auf Kundenwunsch jederzeit möglich

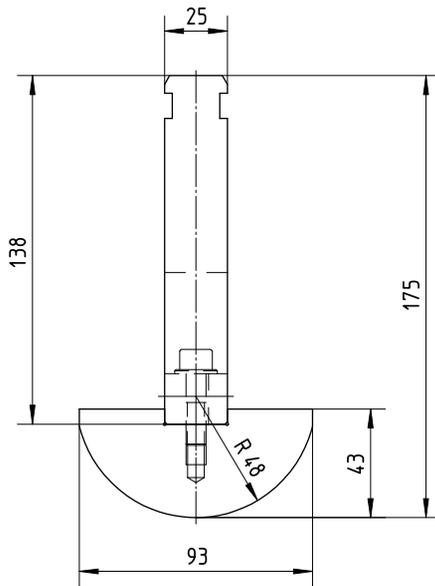
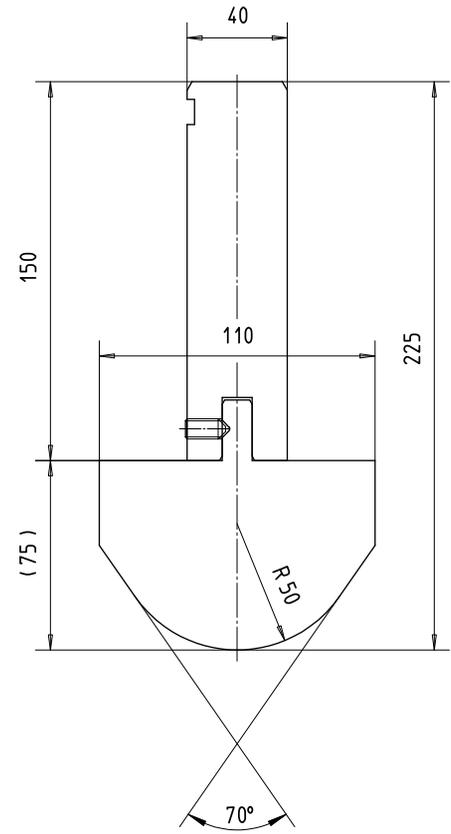
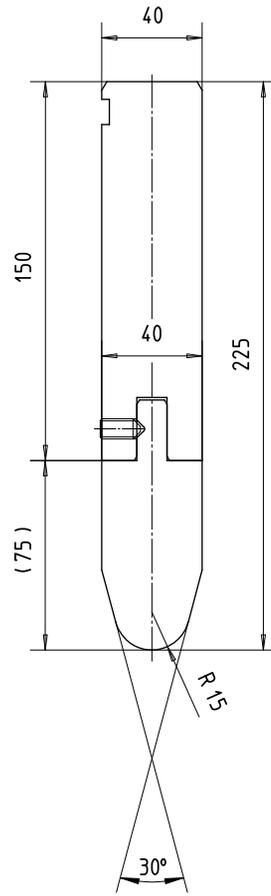
Wir beraten Sie gerne



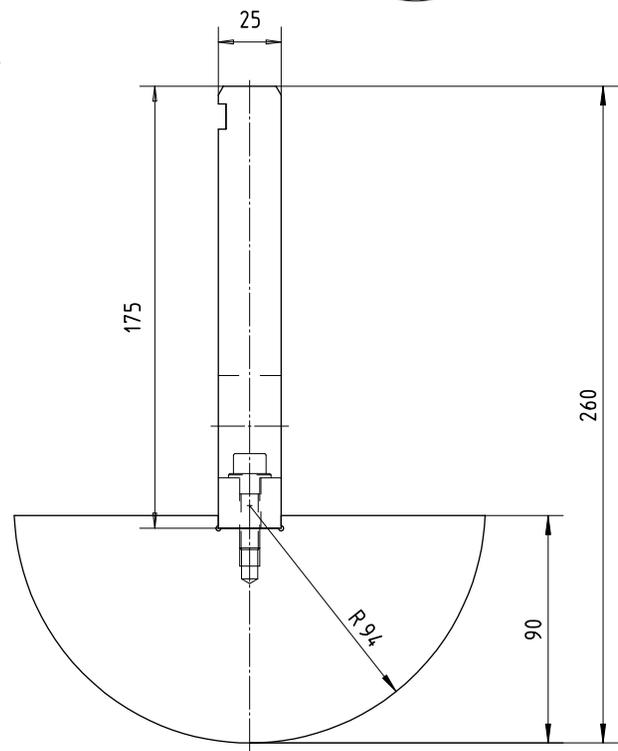
Radiusstempel



Belastbarkeit: ca. 3000 kN/m



Belastbarkeit: ca. 1900 kN/m

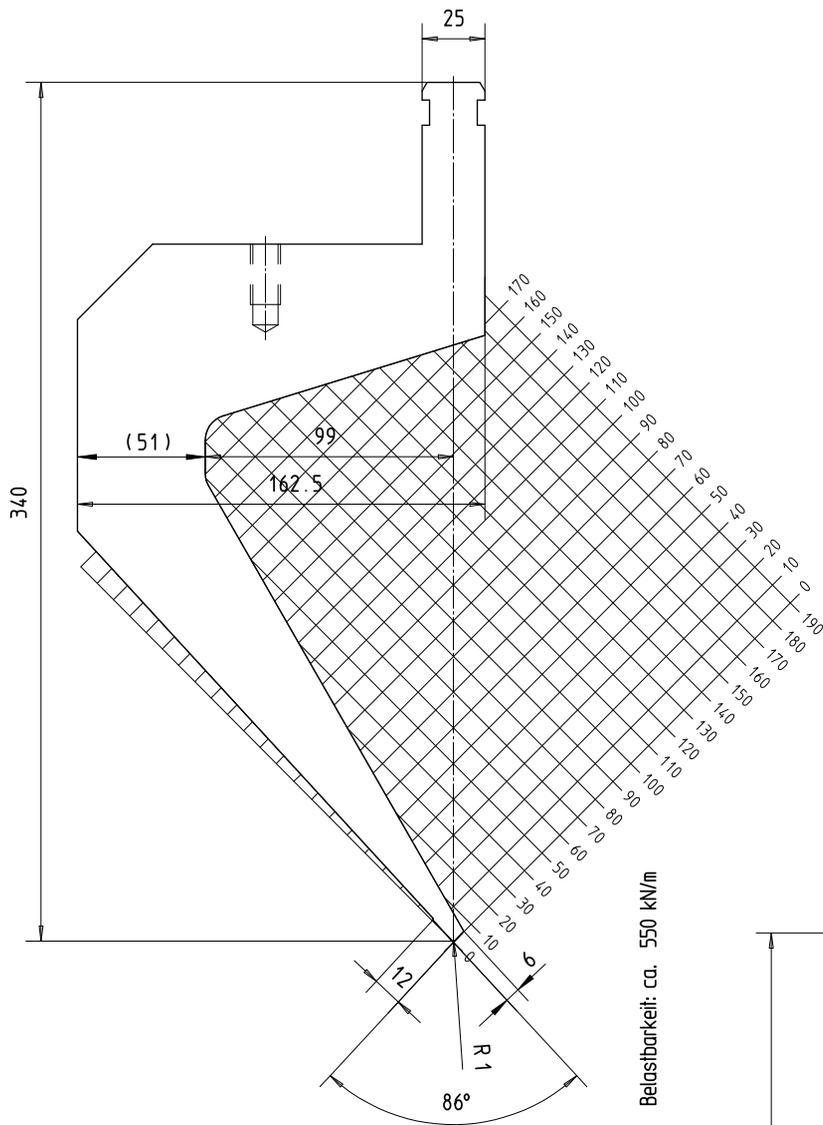


es sind verschiedenste Radiusstempelsätze möglich
Wir beraten Sie gerne

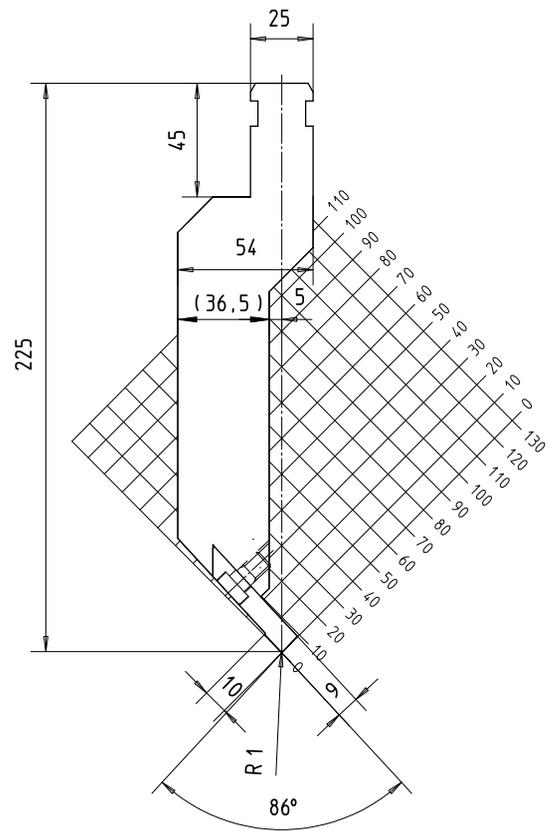


Sonderstempel

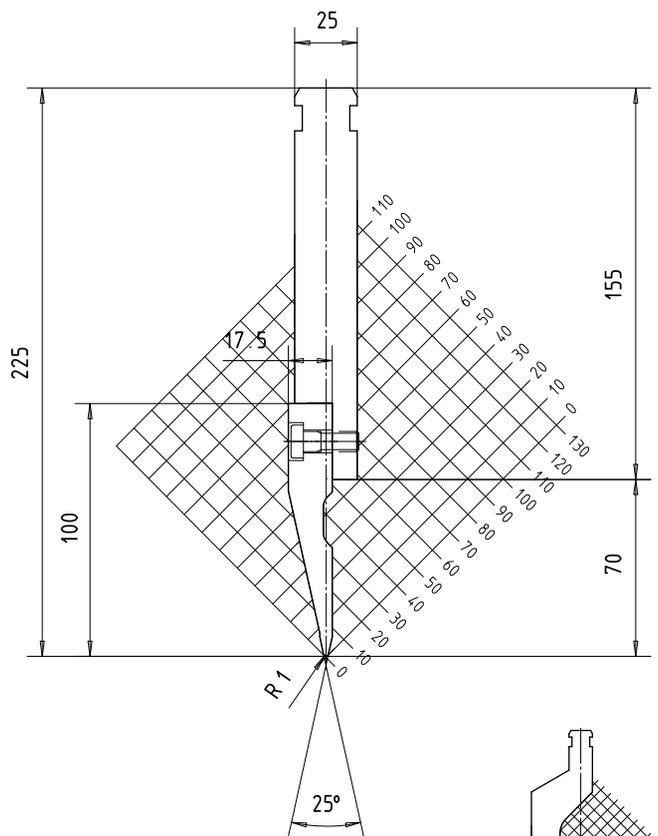
Rehfußstempel



Belastbarkeit: ca. 550 kN/m



Belastbarkeit: ca. 200 kN/m

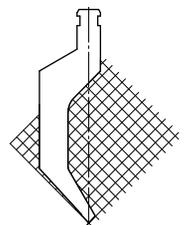


Belastbarkeit: ca. 1000 kN/m

Ausführung gefräst und geschliffen
induktivgehärtet / lasergehärtet
Klinge durchgehärtet

Standard Aufnahme 25 mm
weitere Aufnahmen 40 mm, 50 mm

Ausladung und Radien nach Kundenwunsch ausführbar
Wir beraten Sie gerne

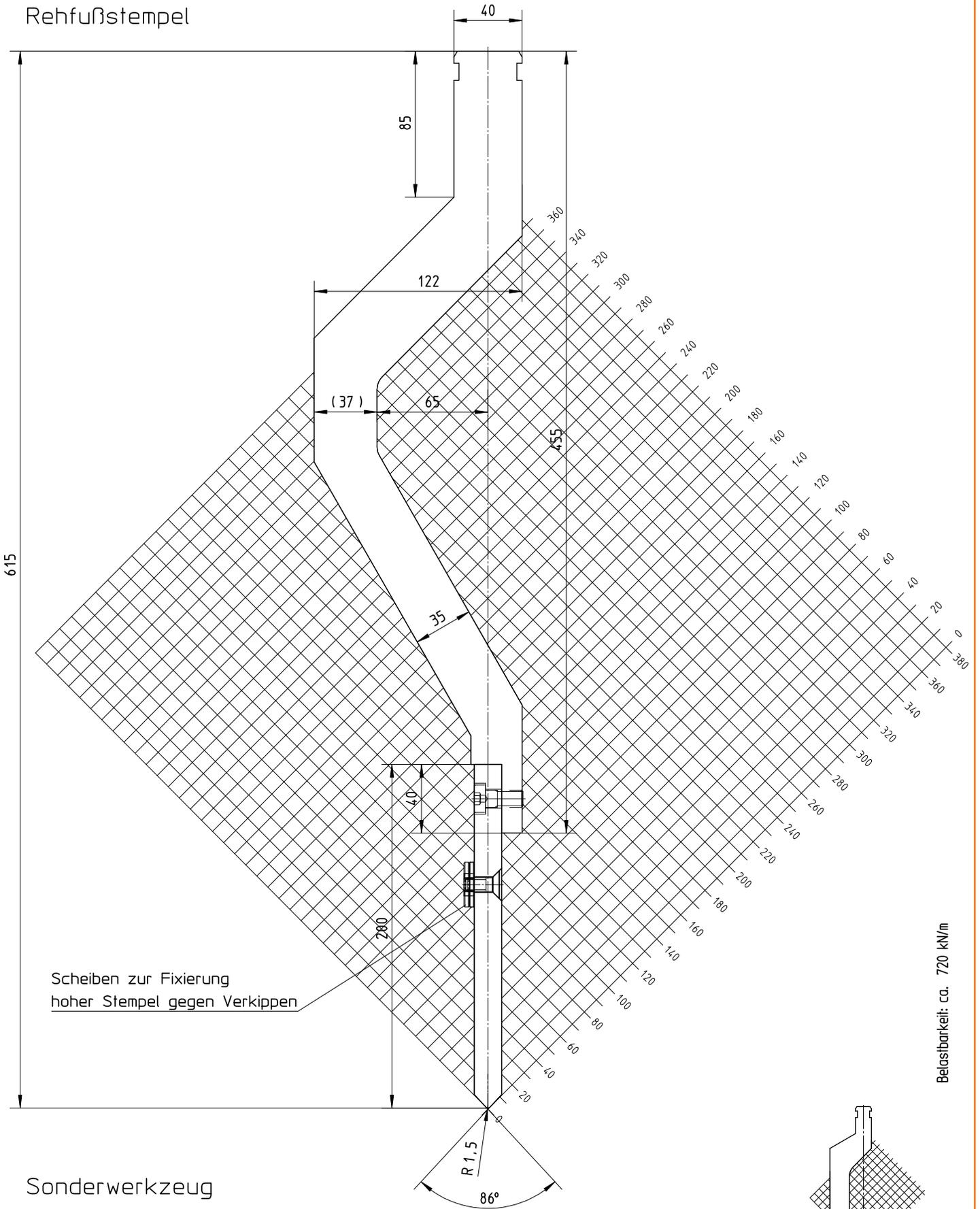




Sonderstempel

zweiteilig

Rehfußstempel

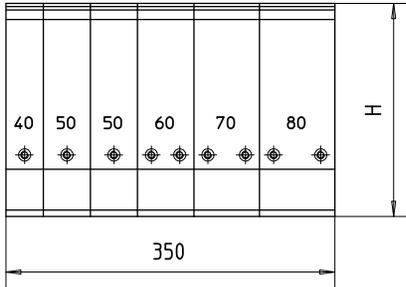


Sonderwerkzeug

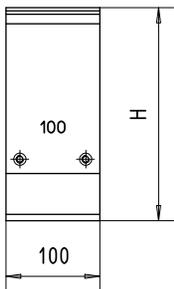
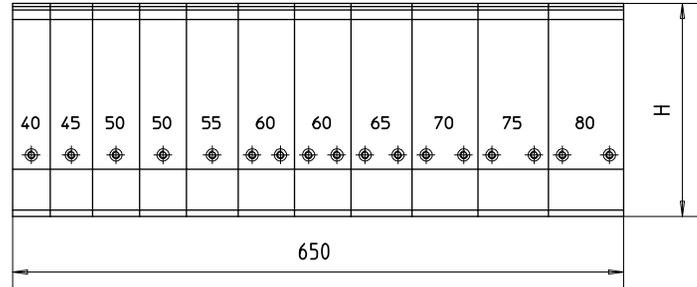
Ausladung und Radien nach Kundenwunsch ausführbar

Wir beraten Sie gerne

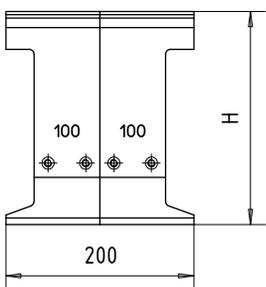
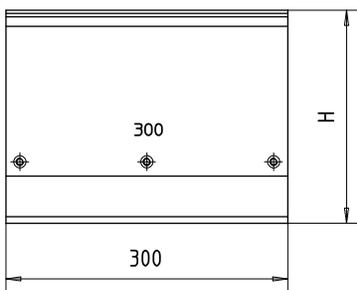
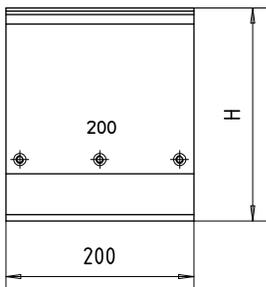
Werkzeugsatz klein
Standard 10-Teilung



Werkzeugsatz klein
Standard 5-Teilung

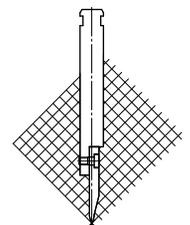


Werkzeugsätze werden, auf Wunsch ergänzt durch:
durch 100 mm, 200 mm, 300 mm,
sowie Hornstücke



Standard (bei 100 mm)
Ausladung Horn = 30 mm
weitere Ausladung Horn = 40 mm

bei größerem Horn,
ändert sich die Stempel Länge



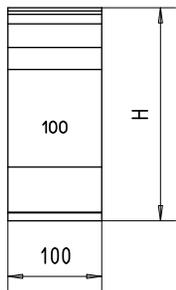
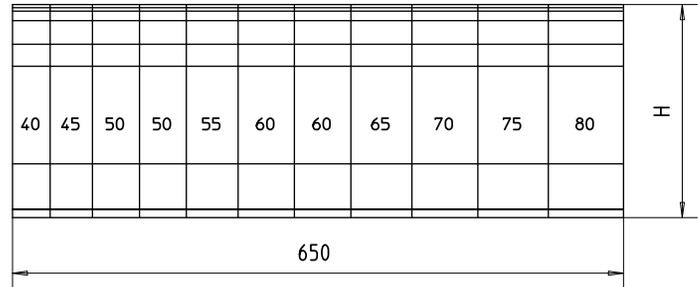
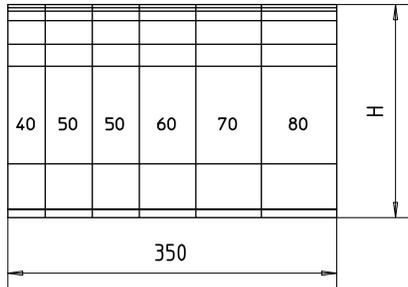


Werkzeugsätze

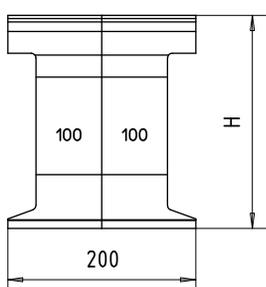
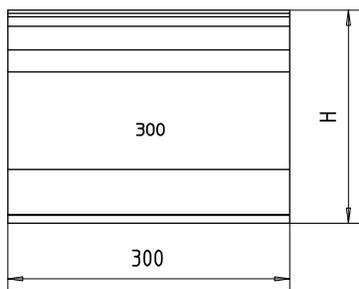
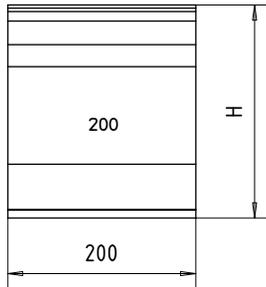
Rehfußstempel

Werkzeugsatz klein
Standard 10-Teilung

Werkzeugsatz klein
Standard 5-Teilung

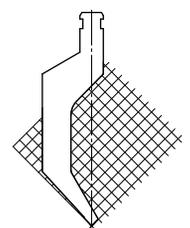


Werkzeugsätze werden, auf Wunsch ergänzt durch:
durch 100 mm, 200 mm, 300 mm,
sowie Hornstücke



Standard (bei 100 mm)
Ausladung Horn = 30 mm
weitere Ausladung Horn = 40 mm

bei größerem Horn,
ändert sich die Stempel Länge

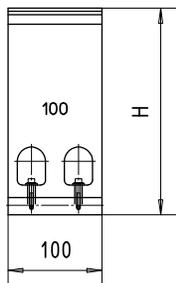
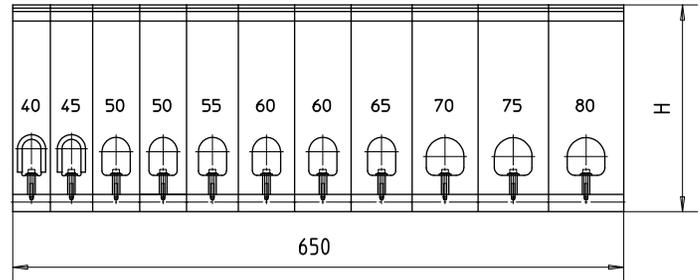
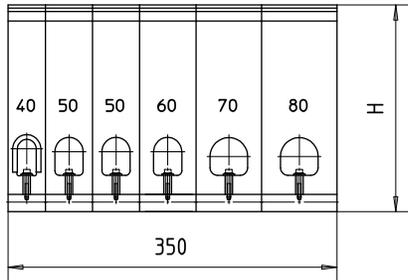


Werkzeugsätze

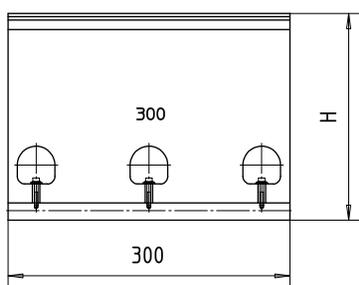
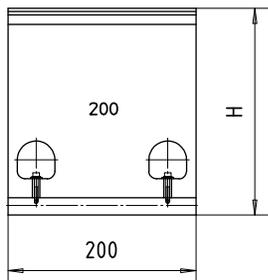
Rundstempel

Werkzeugsatz klein
Standard 10-Teilung

Werkzeugsatz klein
Standard 5-Teilung



Werkzeugsätze werden, auf Wunsch ergänzt durch:
durch 100 mm, 200 mm, 300 mm Stücke





Werkzeugsätze

für Spitzstempel und Rehfußstempel

Werkzeuglängen von 1550 mm - 8050 mm und größer
weitere Teilungen entnehmen Sie bitte unseren Tabellen

Stempel 10 er Teilung
Beispiel Gesamtlänge L=3050

Horn links Horn rechts

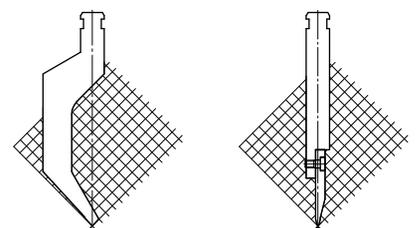
Stück		1	2	1	1	1	-		1	1	2	7
Länge L		40	50	60	70	80	100		100	100	200	300

Stempel 5 er Teilung
Beispiel Gesamtlänge L=3050

Horn li. Horn re.

Stück	1	1	2	1	2	1	1	1	1	2	1	1	1	6
Länge L	40	45	50	55	60	65	70	75	80	100	100	100	200	300

Werkzeuglängen und Teilungen auch auf Kundenwunsch möglich
Wir beraten Sie gerne



Werkzeugsätze

für Rundstempel

Werkzeuglängen von 1550 mm - 8050 mm und größer
weitere Teilungen entnehmen Sie bitte unseren Tabellen

Stempel 10 er Teilung
Beispiel Gesamtlänge L=3050

Stück		1	2	1	1	1	2					2	7
Länge L		40	50	60	70	80	100					200	300

Stempel 5 er Teilung
Beispiel Gesamtlänge L=3050

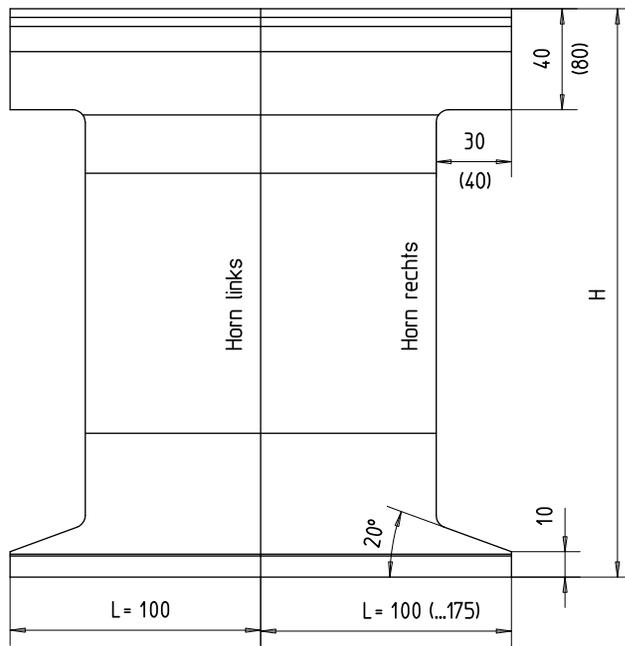
Stück	1	1	2	1	2	1	1	1	1	4			1	6
Länge L	40	45	50	55	60	65	70	75	80	100			200	300

Werkzeuglängen und Teilungen auch auf Kundenwunsch möglich
Wir beraten Sie gerne



Hornstücke

bei Spitzstempel und Rehfußstempel



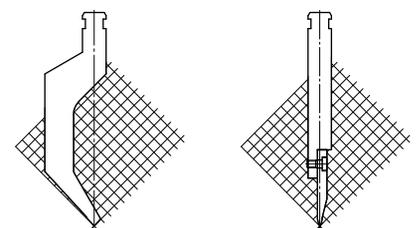
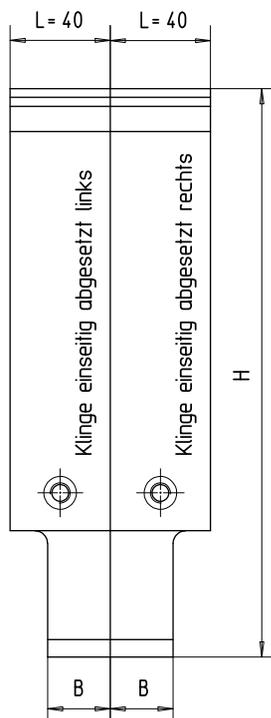
Standard (bei 100 mm)
Ausladung Horn = 30 mm
weitere Ausladung Horn = 40 mm

bei größerem Horn,
ändert sich die Stempel Länge

Pressbalkenaufnahmen sind
Standardmäßig 40 mm,
bzw. auch 80 mm

Standardhöhe H bei Oberwerkzeug = 175 mm, 225 mm, 340 mm

abgesetzte Stempel

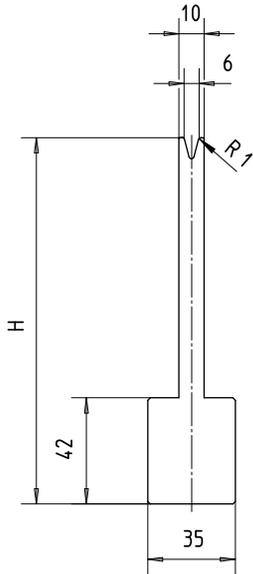


Maß B = 10 mm - 35 mm

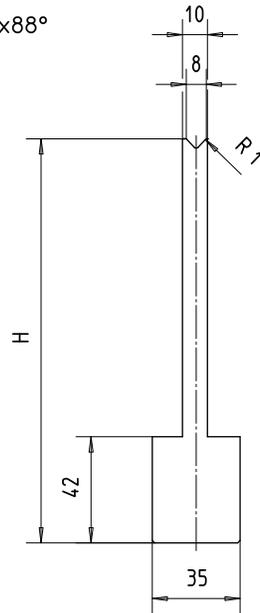
Matrizen

beidseitig abgesetzt

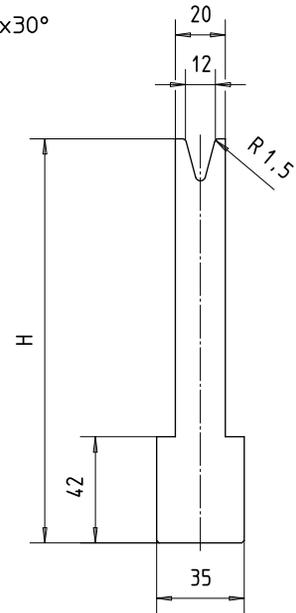
6x30°



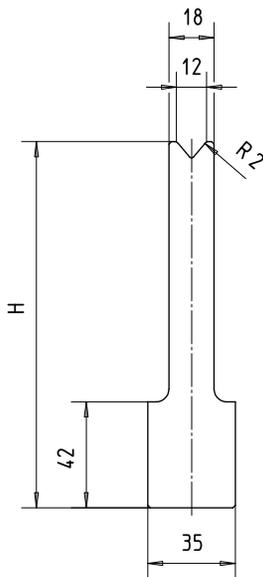
8x88°



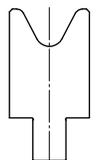
12x30°



12x80°



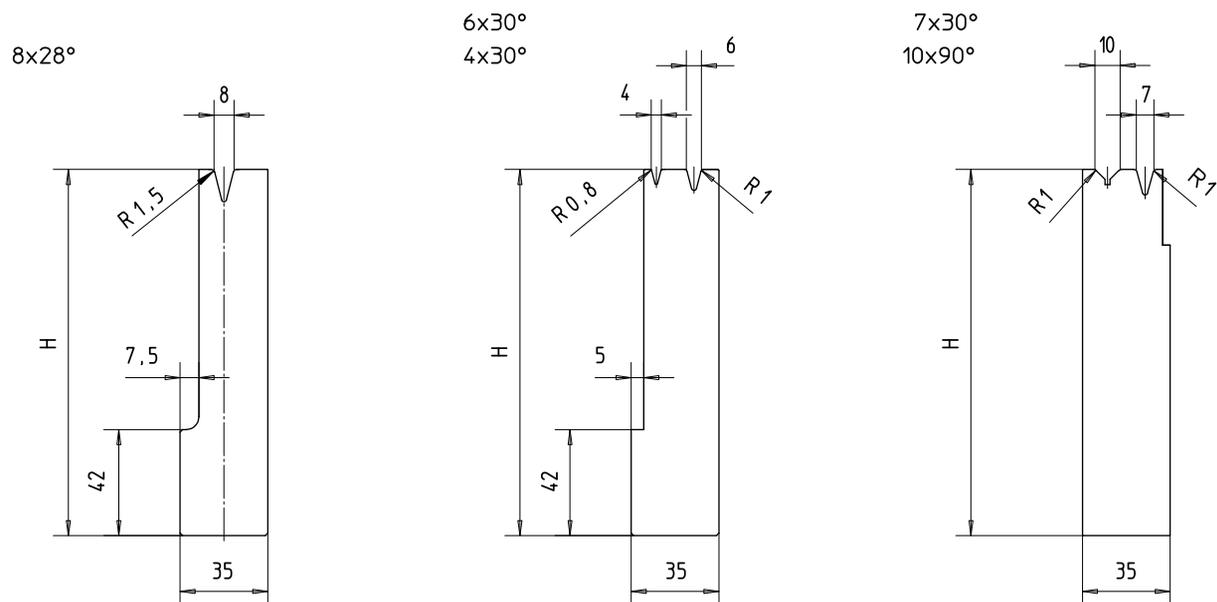
Ausführung gefräst und geschliffen
einsatzgehärtet



Wir beraten Sie gerne

Matrizen

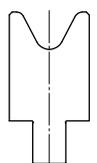
einseitig abgesetzt



Schiebematrize

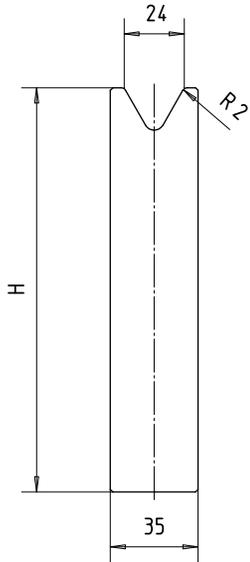
bei 2 Nuten ist eine Matrizenverschiebung notwendig

die Absetzung der Matrizen kann nach Ihren Wünschen erfolgen
Wir beraten Sie gerne

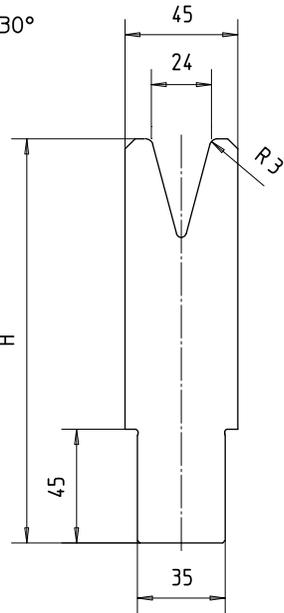


Matrizen mit 1-Nut

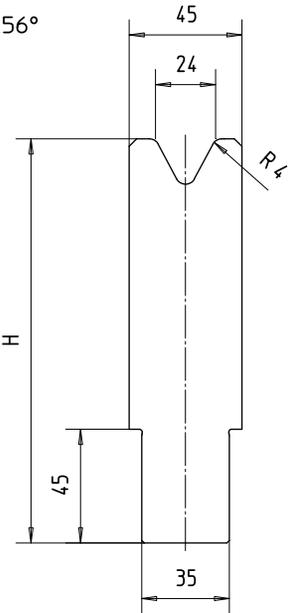
24x60°



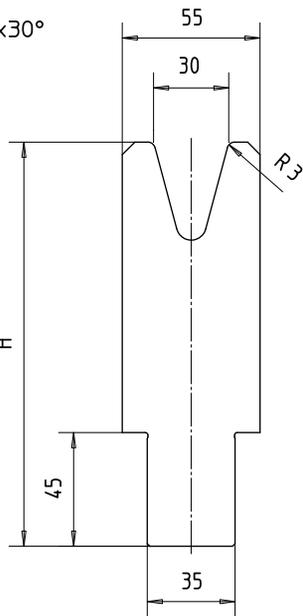
24x30°



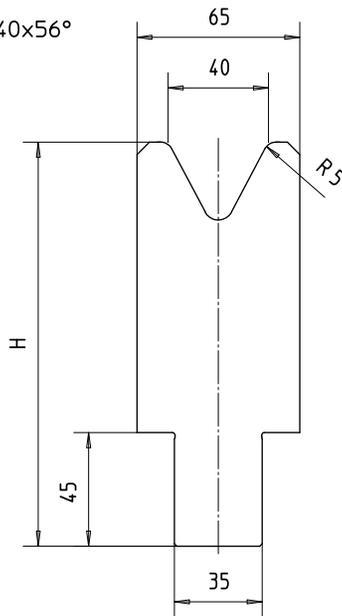
24x56°



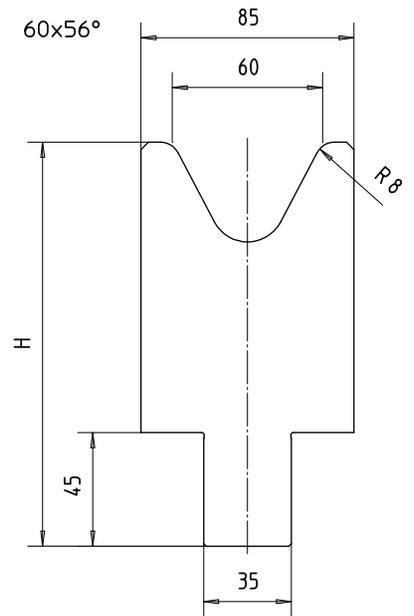
30x30°



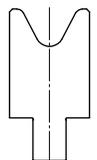
40x56°



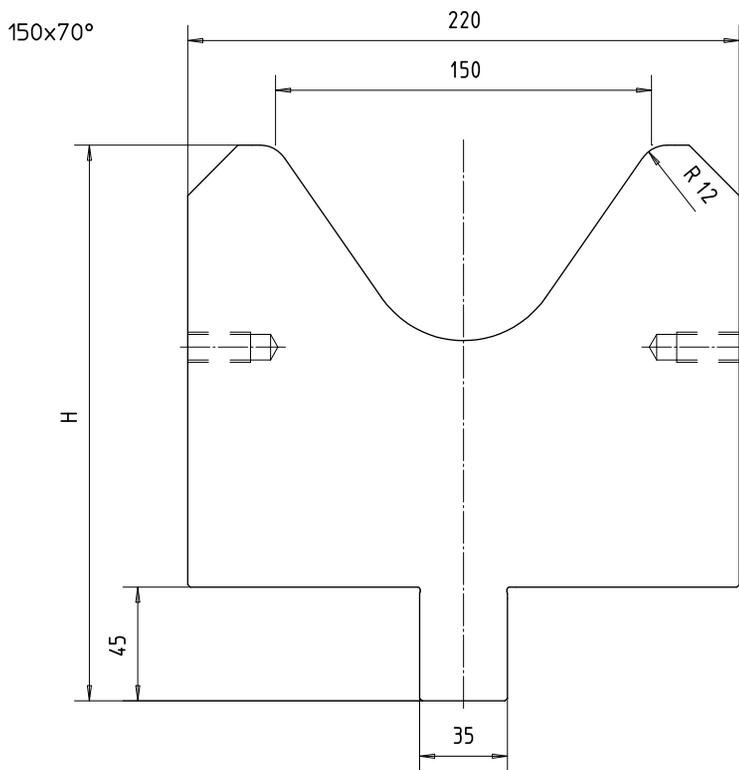
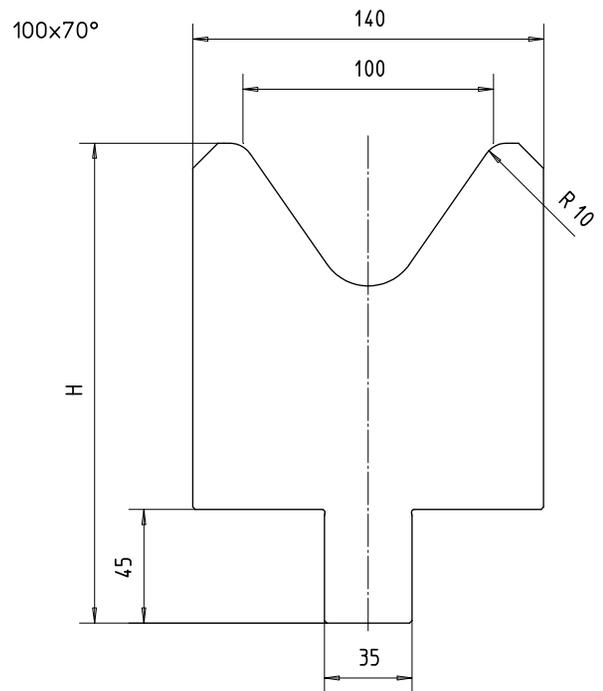
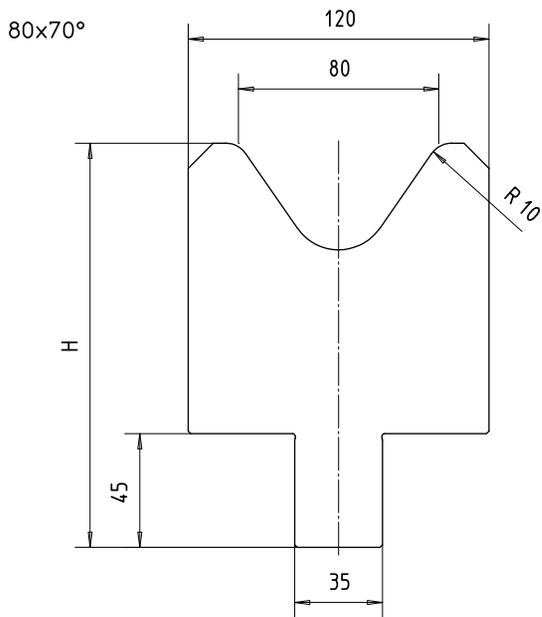
60x56°



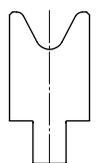
Wir beraten Sie gerne



Matrizen mit 1-Nut

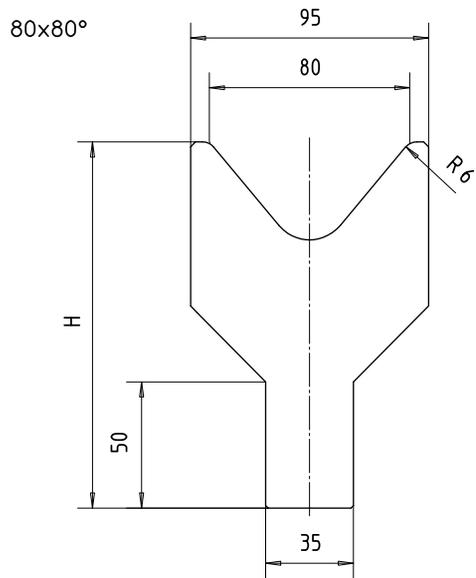


seitliche Gewinde zum besseren handling schwerer Matrizen

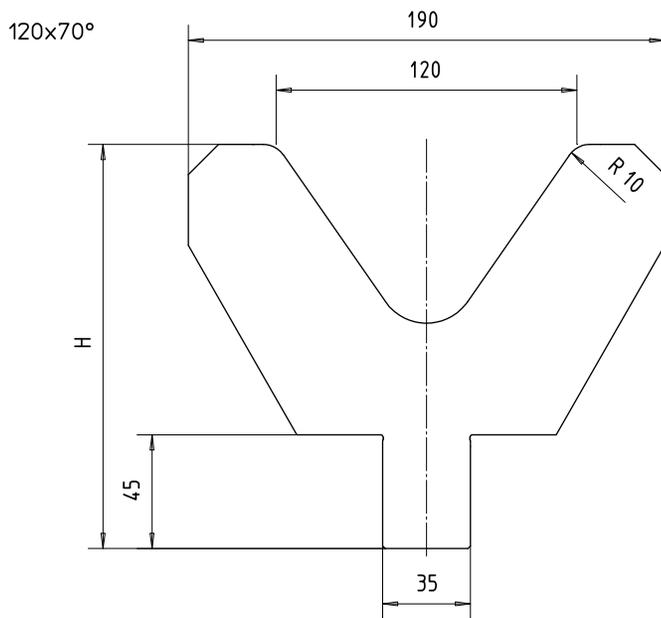


Wir beraten Sie gerne

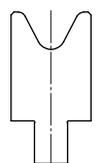
Matrizen mit 1-Nut



Durch die Fasen kann das Gewicht der Matrizen reduziert werden.

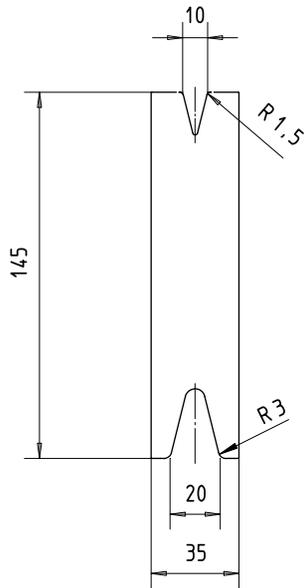


Wir beraten Sie gerne

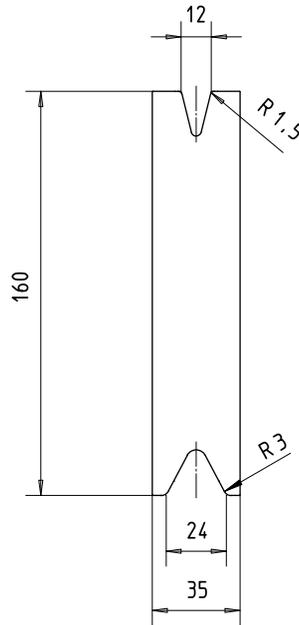


Kombimatrize 2-Nuten

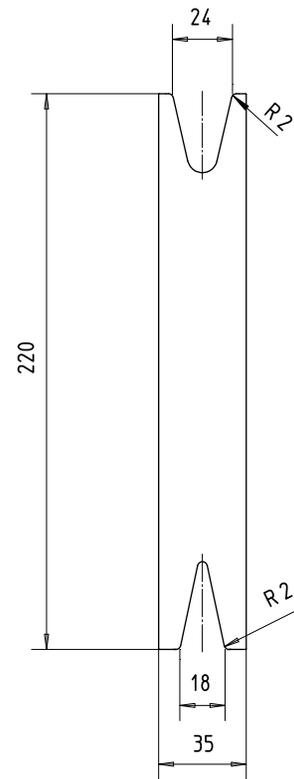
10x28°
20x28°



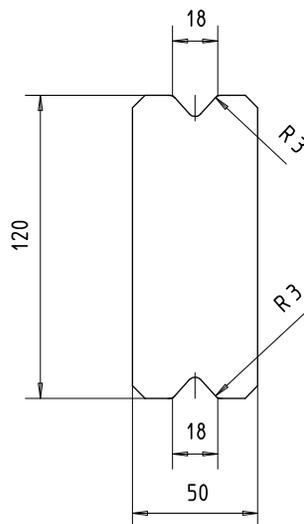
12x28°
24x56°



24x26°
18x24°



18x85°
50x85°

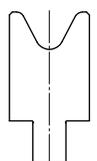


in den Standardhöhen 120 mm, 145 mm, 160 mm
bei Roboteranlagen 220 mm

Standard Matrizenbreite 35 mm
weitere Matrizenbreiten 40 mm, 50 mm, 65 mm

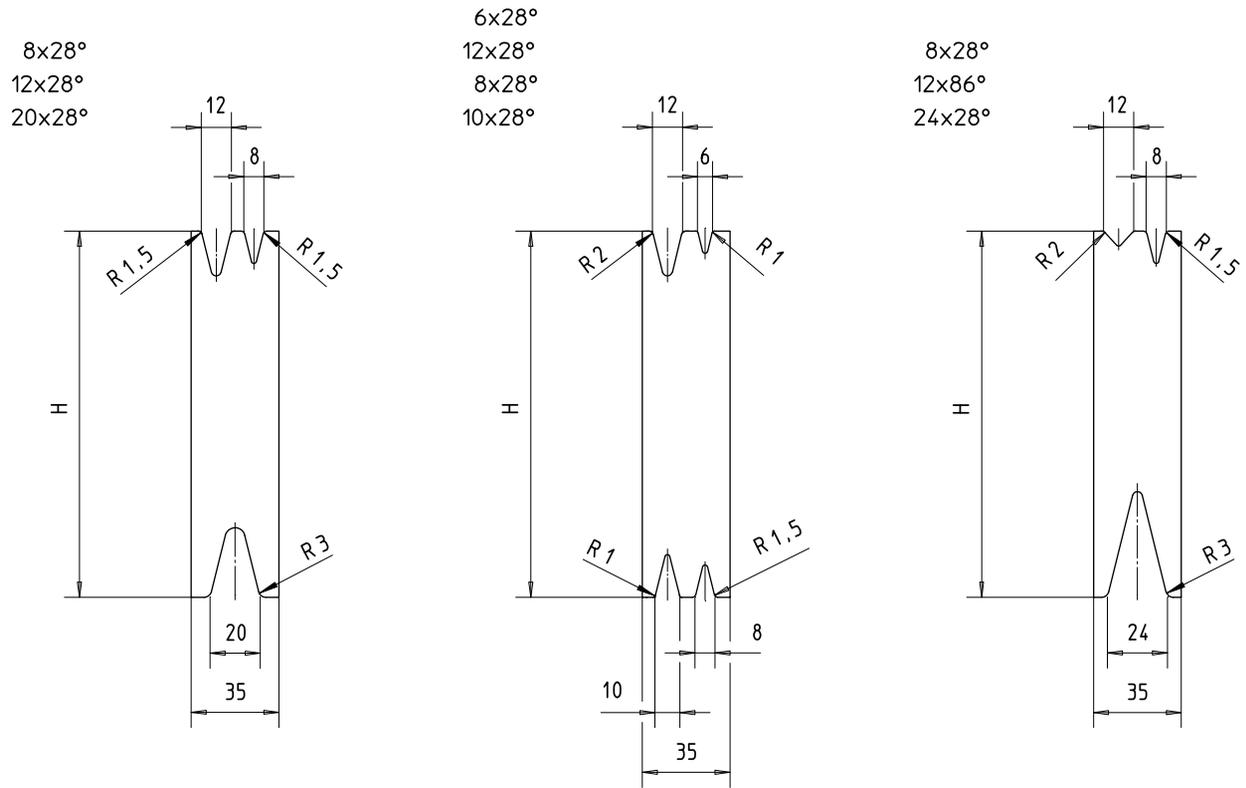
(bei höheren Belastungen)

individuelle Werkzeughöhen auf Kundenwunsch jederzeit möglich
Wir beraten Sie gerne



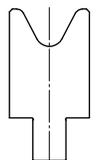
Kombimatrize 3-Nuten und 4-Nuten

Schiebematrize



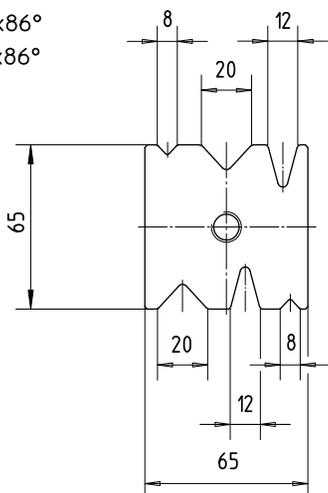
Standardnuten von V4 bis V24

wir bieten Ihnen eine große Auswahl verschiedener Nuten
Wir beraten Sie gerne

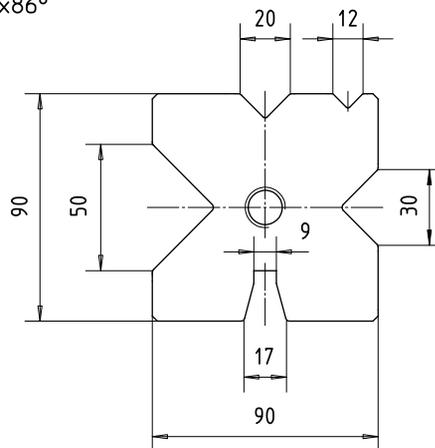


Blockmatrize

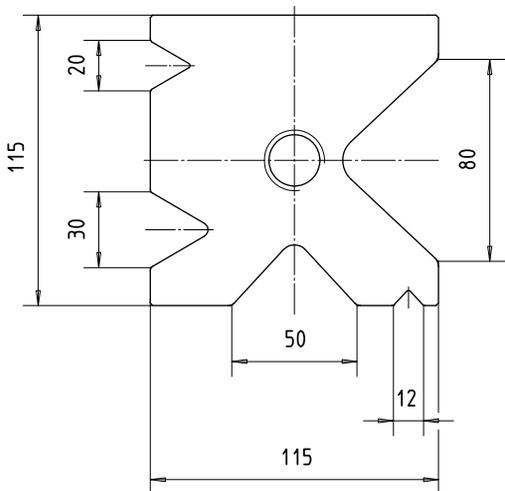
- 8x86°
- 20x86°
- 12x30°
- 5x30°
- 20x86°
- 8x86°



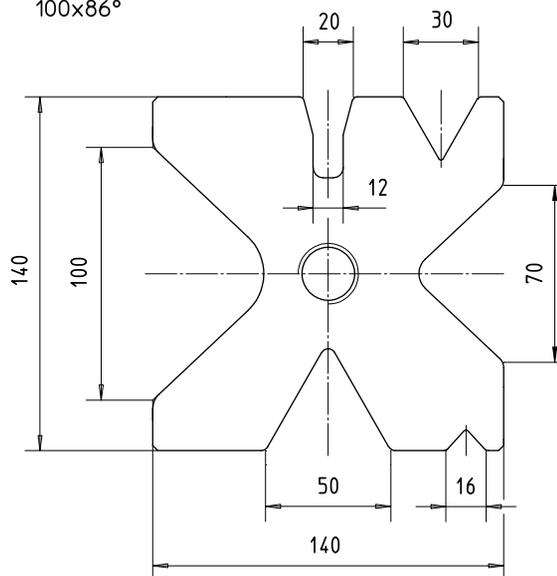
- 8x86°
- 20x86°
- 12x30°
- 5x30°
- 20x86°
- 8x86°



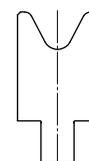
- 80x86°
- 12x86°
- 50x86°
- 30x60°
- 20x60°



- 20x30°
- 30x60°
- 70x86°
- 16x86°
- 50x60°
- 100x86°

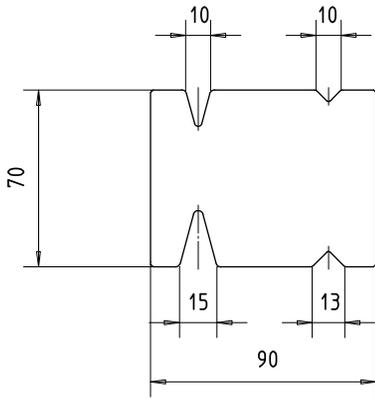


individuelle Blockmatrizen auf Kundenwunsch jederzeit möglich
Wir beraten Sie gerne

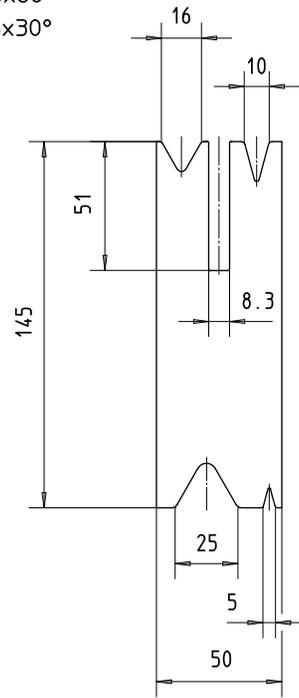


Sondermatrize

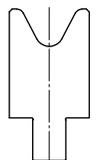
10x30°
10x90°
15x30°
13x90°



16x60°
10x30°
25x60°
5x30°



Wir beraten Sie gerne



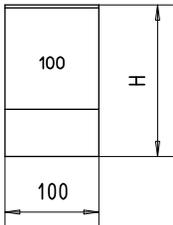
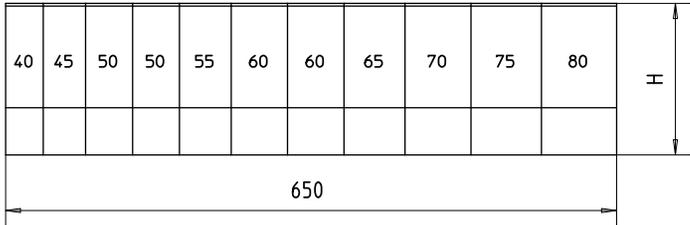
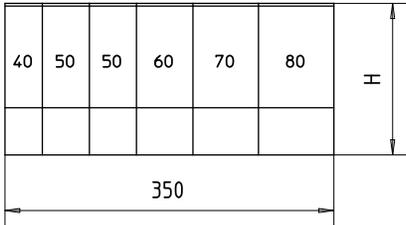


Werkzeugsätze

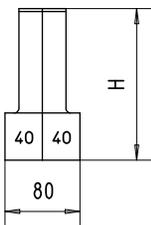
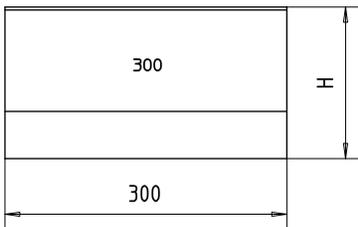
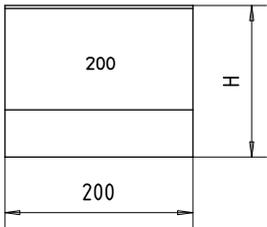
Matrizen

Werkzeugsatz klein
Standard 10-Teilung

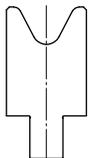
Werkzeugsatz klein
Standard 5-Teilung



Werkzeugsätze werden, auf Wunsch ergänzt durch:
durch 100 mm, 200 mm, 300 mm,
sowie abgesetzte Matrizen



abgesetzte Matrize





Werkzeugsätze

für Matrizen

Werkzeuglängen von 1550 mm - 8050 mm und größer
weitere Teilungen entnehmen Sie bitte unseren Tabellen

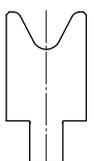
Matrize 10 er Teilung
Beispiel Gesamtlänge L=3050

Stück		1	2	1	1	1	2			2	7
Länge L		40	50	60	70	80	100			200	300

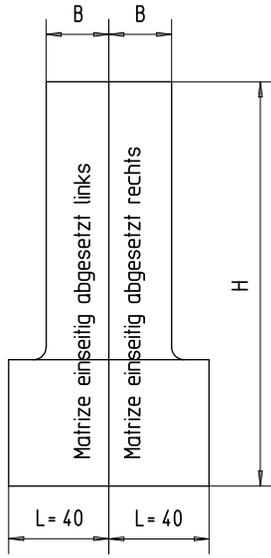
Matrize 5 er Teilung
Beispiel Gesamtlänge L=3050

Stück	1	1	2	1	2	1	1	1	1	2			2	6
Länge L	40	45	50	55	60	65	70	75	80	100			200	300

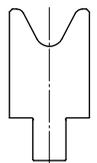
Werkzeuglängen und Teilungen auch auf Kundenwunsch möglich
Wir beraten Sie gerne



abgesetzte Matrize



Maß B = 10 mm - 35 mm





Notizen

WEINBRENNER
Maschinenbau GmbH

Tel. +49(0)7033/5383-0
Fax. +49(0)7033/5383-23



weinbrenner

Maschinenbau GmbH
Schwarzwaldstr. 1
D-71263 Weil der Stadt
Tel.: +49 (0) 70 33 / 53 83-0
Fax: +49 (0) 70 33 / 53 83-23
info@weinbrenner-maschinenbau.de
www.weinbrenner-maschinenbau.de