



TOKARKA KŁOWA UNIWERSALNA produkcji bułgarskiej typ C13M

maszyna w wykonaniu metrycznym, z wyposażeniem normalnym, mocowanie DIN B11, ISO 55022, przelot wrzeciona 103 mm, silnik główny 13 kW, kolor RAL, bez oleju, elektro 3x 400V/50Hz, maszyna wykonana wg. standardów "CE".

Wyposażenie normalne:

- jednolity odlew żeliwny z szlifowanym, hartowanym łóżem
- układ chłodzenia
- cztero-pozycyjny imak narzędziowy
- konik
- oświetlenie maszynowe
- pojemnik na wióry
- szybki posuw
- wyjmowany mostek
- hamulec
- osłony do maszyny wg. wymagań CE
- dokumentacja techniczno-ruchowa w j. polskim

Wyposażenie w cenie maszyny:

- uchwyt
- podtrzymka

Z poważaniem
Robert Zduniewicz
Tel: 607 030 800





Dane techniczne	C13M x 3000
- średnica toczenia nad łożem [mm]	- 630
- średnica toczenia nad suportem [mm]	- 340
- średnica toczenia w wybraniu mostka [mm]	- 850
- średnica przelotu wrzeciona [mm]	- 103
- rozstaw kłków [mm]	- 3000
- szerokość łoża	- 540
- liczba prędkości obrotowych wrzeciona	- 22
- zakres prędkości obrotowych [obr/min]	- 8÷1000
- moc silnika [kW]	- 13
- wymiary gabarytowe dł x szer x wys.	- 5035x1400x1660
- ciężar obrabiarki [kG] dla 3000mm	- 6300

Zakres remontu generalnego obejmuje:

- demontaż maszyny na części pierwsze do elementów nierozbieralnych
- pomiar odchyleń poszczególnych części i elementów -wymiana zużytych części
- szlifowanie (utwardzanie) łoża, suportu, wrzeciona
- nowe okablowanie elektro i nowa tablica sterująca - panel przedni
- nowe tabliczki, uchwyty
- nowy wygląd zewnętrzny – osłony imaka, uchwyty, śruby pociągowej , sterowanie 24V, – spełnia wymagania CE
- nowe śruby i nakrętki
- wymiana wszystkich łożysk wraz z wrzecionowymi
- nowe łączniki
- nowe uszczelniacze i koła zębate
- nowe pasy napędowe
- nowe kliny
- wykonanie geometrii wg europejskich standardów DIN8606
- nowe oświetlenie
- nowa pompa olejowa
- nowe śruby uchwyty narzędziowego
- kontrola funkcji maszyny i sprawdzenie jej pod kątem geometrii .
- test pracy maszyny



Maszyna po remoncie C13MB i CU400

