



# CHM Polska

## MASZYNY DO OBRÓBKI METALU



## Dane firmowe

**Centrala Handlu Maszynami Sp. z o. o.**

Konopnickiej 1/2, 05-091 Ząbki

NIP: 125 163 38 84

REGON: 361874707

+48 22 390 55 42

+48 607 030 800

biuro@chmpolska.pl

serwis@chmpolska.pl

**Oddział Poznań:**

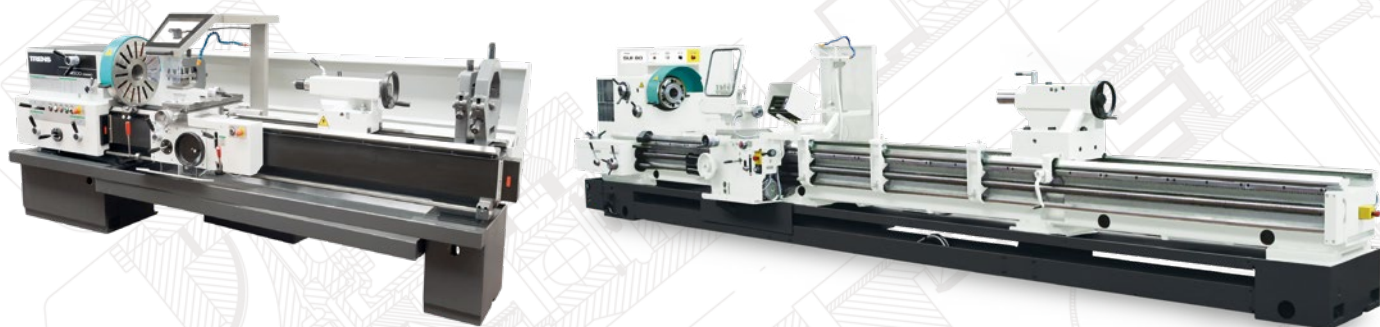
biuro@chmpolska.pl

+48 509 155 930

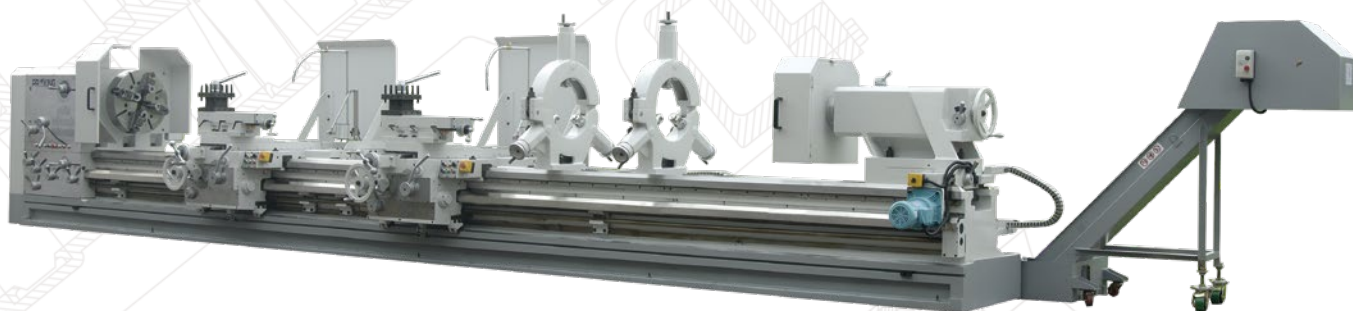
**Oddział Trójmiasto:**

biuro@chmpolska.pl

+48 784 233 669



Typ urządzenia		Tokarki uniwersalne kłowe - TOS TRENS	
Ø nad łożem	mm	od 330 do 800	
Ø nad suportem	mm	od 168 do 520	
Przełot wrzeciona	mm	od 52 do 130	
Napęd główny	kW	od 4 do 15	
Rozstaw kłów	mm	od 750 do 8000	



Typ urządzenia		Tokarki uniwersalne kłowe HEAVY DUTY	
Ø nad łożem	mm	od 660 do 1500	
Ø nad suportem	mm	od 440 do 1200	
Przełot wrzeciona	mm	od 85 do 230	
Napęd główny	kW	od 11 do 30	
Rozstaw kłów	mm	od 1500 do 12000	



Typ urządzenia		Tokarki numeryczne CNC - TOS TRENS			
Typ maszyny		SE 320 NUMERIC	SE 520 NUMERIC	SE 820 NUMERIC	SE1020 NUMERIC
Ø nad łożem	mm	320	520	800	1020
Ø nad suportem	mm	170	290	515	740
Przelot	mm	42	77	133	133
Obroty wrzeciona	RPM	0-3500	30-2600	0-5000	0-3000, (4200)
Rozstaw kłków	mm	750	1000/1500	2000-8000	2000-8000
Moc silnika	kW	7/10	11/15	30/45	30/45

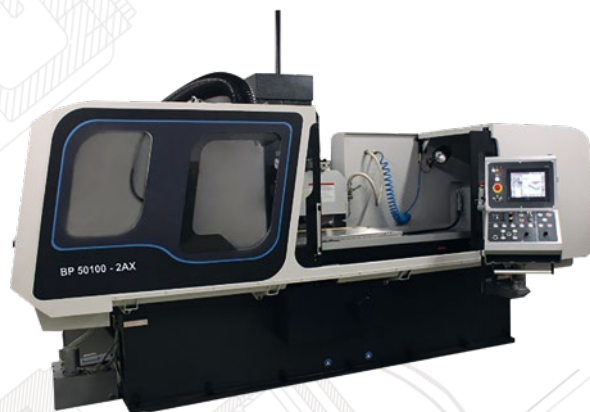


Typ urządzenia		Centra tokarskie - TOS TRENS		
Typ maszyny		SBE/SBL300	SBL 500	SBL700
Ø nad łożem	mm	530	630	750
Max. Ø toczenia	mm	260	410	500
Max. dług. tocz.	mm	500	750, 1500	2000
Przelot	mm	57(65,92)	92(133)	133
Obroty wrzeciona	RPM	0-5000	0-4200	0-2500
Moc silnika	kW	7/9 (11/15)	22/30	37/56
Waga	kg	3500	6700	11000





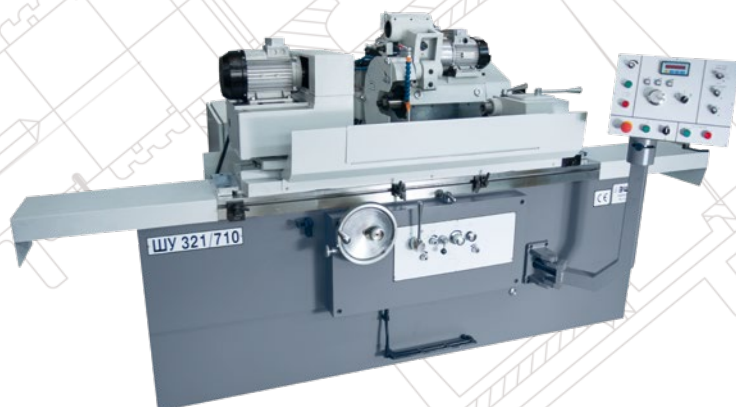
Typ urządzenia		Tokarki karuzelowe						
Średnica stołu	mm	1250	1600	2000	2500	3000	4000	5000
Średnica toczenia	mm	1400	2000	2200	2800	3500	4500	5500
Wysokość detalu	mm	1200	1400	1400	2000	2000	3000	3500
Waga detalu	kg	5000	8000	12000	15000	50000	65000	100000
Napęd główny	kW	37/51	37/51	60/75	60/75	81	2x71	2x71
<b>Inne parametry i wielkości maszyn na życzenie klienta</b>								



Typ urządzenia		Szlifierki do płaszczyzn - konwencjonalne i CNC				
Wymiary stołu	mm	200x630	300x800	400x600	500x800	320x1500
		300x630	300x1000	400x800	500x1000	400x1500
Ściernica	mm	250x40x76	450x127x63			450x203x63
Obroty ściernicy	rpm	35				
Obroty wrzeciennika	rpm	1500/3000	1500	1500	1500	1500
Moc silnika	kW	4	7,5	7,5	7,5	11
Waga maszyny	kg	3000/3200	3400/3500	5100/5200	5600/5700	7200/8500



Typ urządzenia		Szlifierki do wałków i otworów CNC - TOS Hostivar		
Średnica szlifowania	mm	250	320/400/500	630/850/1000
Rozstaw kłków	mm	630/1000	1000-3000	1000-8000
Wymiary ściernicy	mm	400x40x127	500x80x203	750x100x305
Obroty ściernicy	rpm	45		
Obroty wrzeciona	rpm	20-800	6-900	4-230
Masa detalu	kg	25/100	100/500	250/2500
Moc silnika	kW	4	11	22/30



Typ urządzenia		Szlifierki do wałków i otworów konwencjonalne	
Średnica szlifowania	mm	320	320
Rozstaw kłków	mm	710/1000	1000/1500
Wymiary ściernicy	mm	400x50x203	500x80x203
Obroty ściernicy	rpm	35	
Obroty wrzeciona	rpm	30-400	20-700
Masa detalu	kg	25/120	50/250
Moc silnika	kW	5,5	11

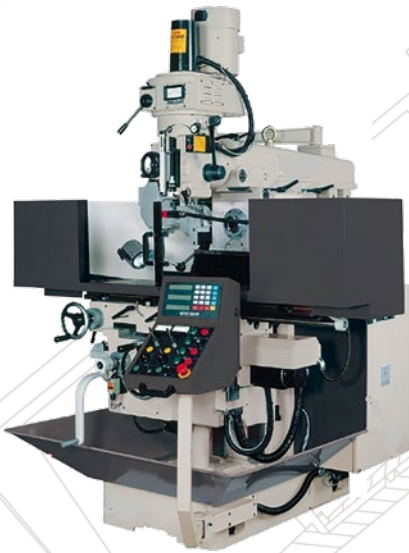




Typ urządzenia		Frezarki uniwersalne z głowicą skrętną / dwuwrzecionowe		
Model		FGU25	FGU 32	FGU40 HD
Wielkość stołu	mm	300x1300	360x1400	350x1500(1850)
Przesuw X,Y,Z	mm	1020x295x435	1020x295x435	1150(1480)x400x500
Obroty wrzeciona	rpm	50-1700	31-1400	40-1800
Stożek wrzeciona	ISO	40	40/50	40/50
Obciążenie stołu	kg	300	250	400
Waga maszyny	kg	2700	2900	3300



Typ urządzenia		Frezarki narzędziowe - konwencjonalne i CNC	
Model		FNGJ40	FNGJ50
Wielkość stołu	mm	400x800	500x900
Nośność stołu	kg	350	350
Przesuw X,Y,Z	mm	600x400x400	700x500x500
Obroty wrzeciona	rpm	20-4000 (ISO40)	
Wysuw tulei	mm	80	80
Silnik wrzeciona	kW	4	4
Waga maszyny	kg	2450	2550



Typ urządzenia		Frezarki pionowe z wysuwana tuleją / dwuwrzecionowe			
Model		F2V	FV20	FGV32	FV40 HD
Wielkość stołu	mm	300x1300	300x1300	360x1400	350x1850
Skręt głowicy	stop.	+/- 90°	+/-45°	+/-45° +/-45°- stół	+/-45° +/-45°- stół
Przesuw X,Y,Z	mm	840x376x420	1000x390x490	1000x300x420	1480x400x500
Obroty wrzeciona	rpm	60-4000	H-85-1300 V-62-3000	H-75-1420 V-50-3500	H-12-1800 V-35-3600
Wysuw tulei	mm	125	140	75	150
Obciążenie stołu	kg	200	250	250	450
Waga maszyny	kg	1550	2500	2900	3400



Typ urządzenia		Frezarki łóżowe konwencjonalne i CNC			
Model		FT1000	FT1250	FT1600	FT2000
Wielkość stołu	mm	1500x360	1800x400	2200x540	2600x600
Nośność stołu	kg	800	1000	1500	2000
Przesuw X,Y,Z	mm	1000,380,430	1250,540,470	1600,710,710	2000,710,710
Obroty wrzeciona	rpm	1.750 (ISO50), opcja 2000 i 2500			
Silnik główny	kW	5,5	7,5	11	15
Waga maszyny	kg	3400	3800	6500	8100





Typ urządzenia		Dłutownice	
Skok narzędzia	mm	200	315
Przesuw w osi X,Y	mm	250x200	250x200
Średnica stołu	mm	315	450
Skręt głowicy	stop.	+/- 45°	



Typ urządzenia		Centra pionowe – prowadnice ślizgowe i toczone			
Wymiary stołu	mm	700x420	1050x580	1400x710	2100x1000
		1100x560	1200x580	1700x815	2400x1000
Przejazdy X,Y,Z	mm	610x420x460	900x550x580	1300x700x650	1900x1000x800
		1020x560x510	1100x550x580	1500x800x700	2200x1000x800
Obroty wrzeciona	rpm	6.000-24.000			
Nośność stołu	kg	300 / 650	800	1300/1500	3000/4000
Waga maszyny	kg	4000 / 7000	6700/7100	12000/15000	18000/20000





<b>Typ urządzenia</b>	<b>Prasy krawędziowe</b>
Sterowanie	od 3 do 12 osi - z możliwością rozbudowy
Max. nacisk	od 40 do 600 ton - standardowo
Długość gięcia	od 1270 do 6100 mm - standardowo
<b>Inne wykonania na życzenie klienta</b>	



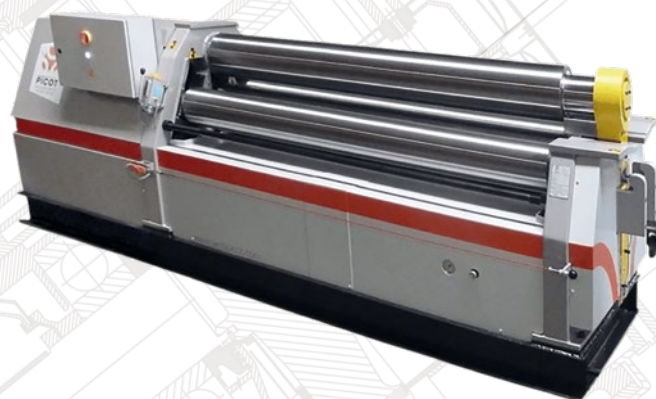
<b>Typ urządzenia</b>	<b>Prasa krawędziowa serwoelektryczna</b>
Sterowanie	CNC
Grubość blach	od 40 do 160 ton
Długość gięcia	od 1530 do 3100 mm



<b>Typ urządzenia</b>	<b>Nożyce gilotynowe hydrauliczne i mechaniczne</b>
Sterowanie	NC i CNC
Grubość cięcia	od 1 do 25 mm - standardowo
Długość cięcia	od 1400 do 6100 mm - standardowo
<b>Inne wykonania na życzenie klienta</b>	



<b>Typ urządzenia</b>	<b>Walcarki 3 i 4 rolkowe</b>
Sterowanie	konwencjonalne i numeryczne
Grubość blach	od 0,5 do 90 mm - standardowo
Długość gięcia	od 650 do 4100 mm - standardowo
<b>Inne wykonania na życzenie klienta</b>	







<b>Typ urządzenia</b>	<b>Wypalarki plazmowe - dostępne wykonania standardowe</b>
Szerokość robocza	od 1500 mm do 5000 mm
Długość robocza	od 2000 mm do 24000 mm
<b>Możliwe inne wykonanie na życzenie klienta</b>	



Typ urządzenia	Wycinarka laserowa BAYKAL BLE PRO
Sterowanie, napędy	CNC, Beckhoff, Wittenstein
Oprogramowanie	Lantek Expert Cut plus, Metalix
Powierzchnia robocza	1500x3000 mm
Źródło moc	IPG 1kW-4kW
Głowica tnąca	Precitec LightCutter lub ProCutter
Stół paletowy wymienny	Automatyczny, hydrauliczny



Typ urządzenia	Wycinarka laserowa BAYKAL BLS NEO
Sterowanie, napędy	CNC, Beckhoff, Wittenstein
Oprogramowanie	Lantek Expert Cut plus, Metalix
Powierzchnia robocza	od 1500x3000 mm do 3000x12000 mm
Źródło moc	IPG 2kW-12kW
Głowica tnąca	Precitec ProCutter
Stół paletowy wymienny	Automatyczny, hydrauliczny

Inne wykonania na życzenie klienta





Typ urządzenia	Prasa wykrawająca BAYKAL
Siła	300 kN
Powierzchnia robocza bez repozycji	2540x1270 mm
Skok osi Z	30 mm
Ilość stacji	do 20
Ilość stacji z indeksacją	do 10



Typ urządzenia	Zginarki do blachy
Sterowanie	konwencjonalne i CNC
Grubość blach	do 7 mm
Długość gięcia	do 12.000 mm
<b>Inne wykonania na życzenie klienta</b>	



Typ urządzenia	Prasy mechaniczne	
Max. nacisk	Wysięgowe typu C	od 30 do 400 ton
	Ramowe typu H	od 100 do 6000 ton
Inne wykonania na życzenie klienta		



Typ urządzenia	Prasy hydrauliczne	
Max. nacisk	Wysięgowe typu C	od 30 do 250 ton
	Ramowe typu H	od 100 do 6000 ton
Inne wykonania na życzenie klienta		



■ **Prasy hydrauliczne zautomatyzowane**

Parametry maszyny dobierane wg. specyfikacji wykonywanych detali



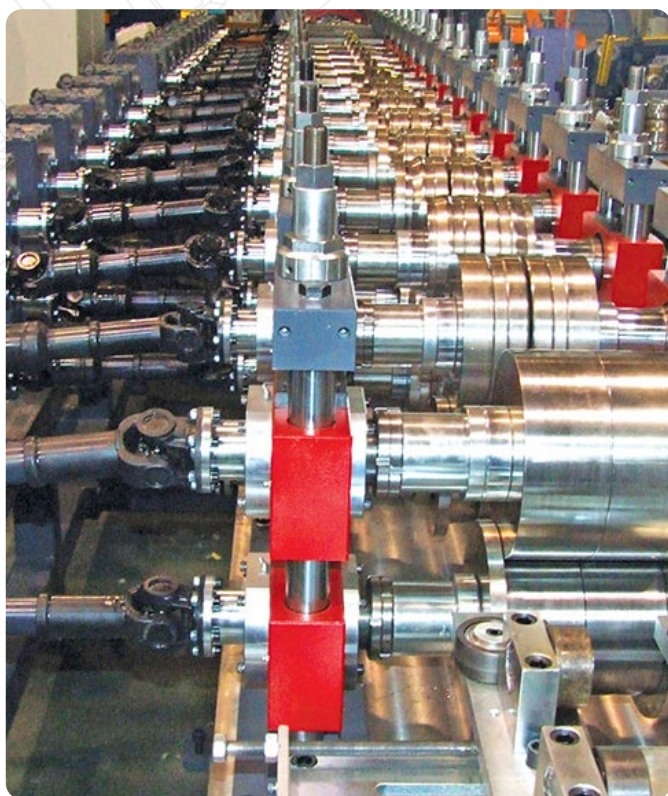
■ **Prasy do kompozytów oraz tworzyw sztucznych**

Parametry maszyny dobierane wg. specyfikacji wykonywanych detali





- Linie do cicia wzdłużnego oraz poprzecznego, linie do profilowania, systemy podawcze do pras.





## O FIRMIE

Centrala Handlu Maszynami to przedstawiciel szeregu europejskich producentów **maszyn do obróbki metalu** w wykonaniu konwencjonalnym oraz ze sterowaniem numerycznym. Od kilkunastu lat jesteśmy obecni na rynku starając się zapewnić naszym klientom satysfakcjonującą obsługę serwisową i sprzedażową, realizujemy również pełną obsługę posprzedażową - oferując konkurencyjne ceny **serwisu obrabiarek do metalu**.

Oferowane przez nas urządzenia łączą w sobie długoletnią tradycję budowy maszyn z nowoczesnymi technologiami, wykorzystywanymi obecnie w przemyśle.

Maszyny cechują się najwyższymi parametrami jakościowymi, sprawdzonymi rozwiązaniami technicznymi, do budowy maszyn używa się komponentów tylko renomowanych europejskich firm co przekłada się na niezawodność i długą żywotność maszyn oraz wpływa bezpośrednio na podniesienie jakości parku maszynowego oraz rozszerzenia możliwości produkcyjnych użytkowników.

Z przyjemnością przedstawimy Państwu szczegółową ofertę techniczno-handlową. W tym celu prosimy o nawiązanie bezpośredniego **kontaktu z naszą firmą**.

## Dane firmowe

### Centrala Handlu Maszynami Sp. z o. o.

Konopnickiej 1/2, 05-091 Żabki

NIP: 125 163 38 84

REGON: 361874707

+48 22 390 55 42

+48 607 030 800

biuro@chmpolska.pl

serwis@chmpolska.pl

### Oddział Poznań:

biuro@chmpolska.pl

+48 509 155 930

### Oddział Trójmiasto:

biuro@chmpolska.pl

+48 784 233 669

